

# 年产400套模具制造项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：成都永盛达模具有限公司

---

编制单位：成都永盛达模具有限公司

---

编制日期 2021 年 10 月

建设单位法人代表：辜学清

编制单位法人代表：辜学清

项目负责人：辜学清

填表人：辜学清

建设单位：成都永盛达模具有限公司

电话：18980673956

传真：/

邮政编码：610100

地址：成都经济技术开发区（龙泉驿区）

南三路 117 号 4 栋附 2 号

编制单位：成都永盛达模具有限公司

电话：18980673956

传真：/

邮政编码：610100

地址：成都经济技术开发区（龙泉驿区）

南三路 117 号 4 栋附 2 号

## 附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

## 附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目实际平面布置图

附图 4 现场照片

## 附件

附件 1 环评批复

附件 2 项目备案表

附件 3 厂房租赁协议

附件 4 固废协议

附件 5 危废协议

附件 6 应急预案备案表

附件 7 公众参与调查

附件 8 工况说明

附件 9 检测报告

表 1

建设项目名称	年产 400 套模具制造项目		
建设单位名称	成都永盛达模具有限公司		
建设项目性质	新建	行业类别	C3392 有色金属铸造
建设地点	成都经济技术开发区（龙泉驿区）南三路 117 号 4 栋附 2 号 (经度 104.209176, 纬度 30.537064)		
主要产品名称	汽车零配件包装模具		
设计生产能力	年产汽车零配件包装模具 400 套		
实际生产能力	年产汽车零配件包装模具 400 套		
开工时间	2020 年 11 月 1 日	竣工时间	2021 年 1 月 4 日
验收现场监测单位	四川妙微环境检测有限公司	验收现场监测时间	2021 年 8 月 2-3 日
环评报告表 审批部门	成都市龙泉驿生态环境局	审批时间与文号	2020 年 10 月 22 日, 龙 环承诺环评审[2020]96 号
环评报告表 编制单位	四川华评生态环境科技有限公 司	环评时间	2020 年 12 月
投资总概算	300 万元	环保投资总概算及比例	20.8 万元, 6.9%
实际总投资	300 万元	实际环保投资及比例	20.8 万元, 6.9%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年修订), 2014 年 4 月 24 日</p> <p>(2) 《建设项目环境保护管理条例》, 国务院第 682 号令, 2017 年 7 月 16 日</p> <p>(3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 国环规环评[2017]4 号文, 2017 年 11 月 20 日</p> <p>(4) 《成都市生态环境局关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知》, 成环发[2019]308 号文, 2019 年 8 月 26 日</p> <p>(5) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年修订), 2017 年 6 月 27 日</p> <p>(6) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年修订), 2018 年</p>		

	<p>10月26日</p> <p>(7)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018年修订),2018年12月29日</p> <p>(8)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年修订),2020年9月1日</p> <p>(9)《建设项目竣工环境保护验收技术指南·污染影响类》</p> <p>(10)《年产400套模具制造项目环境影响报告表》,四川华评生态环境科技有限公司,2020年12月</p> <p>(11)《关于成都永盛达模具有限公司年产400套模具制造项目环境影响报告表批复》,成都市龙泉驿生态环境局,龙环承诺环评审[2020]96号,2020年10月22日</p>														
验收监测标准 号、级别、限值	<p>本次验收监测根据《关于成都永盛达模具有限公司年产400套模具制造项目境影响报告表审查批复》(龙环承诺环评审[2020]96号)和本项目环评所采用的标准进行评价。</p> <p>(1)废水:执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准,其氨氮与总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 废气排放执行标准 单位: mg/m<sup>3</sup></b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>污染物</th><th>限值</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH</td><td>6-9(无量纲)</td></tr> <tr> <td>COD</td><td>500mg/L</td></tr> <tr> <td>BOD<sub>5</sub></td><td>300mg/L</td></tr> <tr> <td>SS</td><td>400mg/L</td></tr> <tr> <td>总磷</td><td>8mg/L</td></tr> <tr> <td>氨氮</td><td>45mg/L</td></tr> </tbody> </table> <p>(2)废气:有组织废气(颗粒物)执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准;无组织废气(颗粒物)执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值标准。</p>	污染物	限值	pH	6-9(无量纲)	COD	500mg/L	BOD <sub>5</sub>	300mg/L	SS	400mg/L	总磷	8mg/L	氨氮	45mg/L
污染物	限值														
pH	6-9(无量纲)														
COD	500mg/L														
BOD <sub>5</sub>	300mg/L														
SS	400mg/L														
总磷	8mg/L														
氨氮	45mg/L														

表 1-2 废气排放执行标准

类别	污染物	限值
有组织废气	颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	颗粒物	120mg/m <sup>3</sup> 、3.5kg/h

(3) 噪声：夜间不生产，执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表 1 中 3 类标准。

表 1-3 噪声排放执行标准 单位：dB（A）

功能区	时段	限值
3 类	昼间	65

(4) 固废：一般固废执行《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单相关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单相关规定。

表 2

工程建设内容

1、项目建设概况

汽车配件（auto parts）是构成汽车整体的各个单元及服务于汽车的一种产品。汽车配件的种类繁多，随着人们生活水平的提高，人们对汽车的消费也越来越多，汽车配件的这个市场变得也越来越大，用于包装汽车配件的模具需求也越来越大。在此背景下，成都永盛达模具有限公司投资 300 万元，租用成都沃夫锐科技有限公司的聚能国际产业港内 4 栋附 2 号已建标准厂房（面积 904m<sup>2</sup>），购置相关设备进行模具生产。

根据法律法规要求，成都永盛达模具有限公司于 2020 年 9 月 11 日在龙泉驿区行政审批局备案，备案文号为：川投资备[2020-510112-33-03-497019]FGQB-0517 号；2020 年 12 月委托四川华评生态环境科技有限公司编制完成了《年产 400 套模具制造项目环境影响报告表》，该环评报告于 2020 年 10 月 22 日通过成都市龙泉驿生态环境局审批，审批文号为：龙环承诺环评审[2020]96 号。

本项目于 2020 年 11 月 1 日开工，2021 年 1 月 4 日完成建设，目前项目正常运行，满足《建设项目竣工环境保护验收技术规范》关于开展验收调查工作的要求。

2021 年 7 月，成都永盛达模具有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 682 号令）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）的规定和要求，开展本项目的竣工环境保护验收，组织技术人员进行现场勘查，收集有关资料，并在此基础上编制了《年产 400 套模具制造项目竣工环境保护验收监测方案》。

2021 年 8 月 2-3 日，成都永盛达模具有限公司委托四川妙微环境检测有限公司进行该项目的验收监测，监测公司按照监测方案的内容进行了现场采样、监测及调查，在此基础上针对项目环评报告及批复落实情况、环保设施的建设及运行情况、监测结果，按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南·污染影响类》等相关法规、文件、技术标准和该项目环评文件的要求编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告表。

**本次竣工环境保护验收调查包括：**

验收对象：成都永盛达模具有限公司投资建设的年产 400 套模具制造项目；

验收范围：主体工程、公用工程、储运工程、办公生活设施、环保工程等，项目组成详见表 2-2；

验收内容：1) 项目建设地点及四周环境现状调查；

- 2) 项目污染源调查及监测/处置情况;
- 3) 建设单位已采取的污染物治理措施调查;
- 4) 环评及批复提出的环境保护措施落实情况调查;
- 5) 环境风险防范与应急措施落实情况调查;
- 6) 公众意见调查。

## 2、地理位置及外环境关系

龙泉驿区地处成都平原东部边缘，是成都市的东大门，全区位于东经 104°08'28"~104°27'12"，北纬 30°28'57"~30°46'46"之间，东面与金堂县和简阳市交界，南接双流县，西面与成都市锦江区和成华区相接，北面与新都、清白江区接壤。东西长 29.8km，南北宽 28.75km，幅员面积 558.74km<sup>2</sup>。

根据现场调查，本项目位于成都市龙泉驿区经开区车城东四路聚能国际产业港 4 栋附 2 号厂房，其水电等配套设施齐全，地理位置优越，交通便利、原料、成品运输及其方便。其厂区外环境关系如下：

项目西北侧 38m 为四川信鑫交通设施、42m 为新德克（音响配件）；北侧紧邻成都沃夫铌科技有限公司、22m 为成都立而达、90m 为川蓝环保、118m 为圆峰工程机械有限公司；西南侧 20m 为盛世达有限公司、57m 为中久物流、135m 为美通焊接；东北侧 70m 为成都鑫谊康保洁服务有限公司、84m 为物流包装；东南侧紧邻成都兴蜀新海御有限公司、44m 为通用整流、47m 为科空达精密机械有限公司、84m 为四川精海科技有限公司、107m 为沃腾钢钢管、111m 为友利、138m 为菲尔汽车零部件、146m 为方信、173m 中力电动叉车。

本项目厂界四周主要为生产型企业、规划待建工业用地，外环境关系相对较为简单，对本项目建设无限制性因素。项目地块周边 200m 范围内无居民集中居住区、学校、医院、文物保护、风景名胜等环境敏感目标存在，与周边环境相容。

本项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2，平面布置图见附图 3。

## 3、建设内容及产品方案

劳动定员：本项目实际员工 15 人，不设食宿。

工作制度：年生产 280 天，实行白班制，每天生产 8 小时。

本项目主要从事汽车零部件模具的生产，年产汽车零部件包装模具 400 套。



表 2-1 本项目产品方案一览表

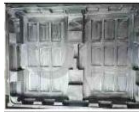
名称	规格	重量	总重	材质	用途	设计年产量	实际年产量	图片
铝模 具	1750×1500	0.128t/套	50t	104 铝锭	汽车零部件 包装模具	400 套/年	400 套/年	
	1400×1200	0.126t/套						
	1200×1000	0.124t/套						

表 2-2 环评建设内容与实际建设内容一览表

类别	项目名称	环评建设内容	实际建设内容	变更情况
主体工程	生产区	580m <sup>2</sup> ，用于配置汽车零部件模具生产线一条，（主要布置有铸造、木模、焊接、铣床、数控、装配等区域）	与环评一致	无
储运工程	给水工程	园区给水管网供水	与环评一致	无
	供电工程	园区电网供电	与环评一致	无
	排水工程	实行雨污分流制，雨水排入市政雨水管网，污水排入市政污水管网	与环评一致	无
储运工程	综合仓库	60m <sup>2</sup> ，位于厂房内西北角，用于存放原辅料等	与环评一致	无
	模具堆放区	144m <sup>2</sup> ，位于厂房内中部，用于暂存模具成品	与环评一致	无
	运输	企业运输主要依托社会运输	与环评一致	无
办公生活	办公区	120m <sup>2</sup> ，位于厂房内西侧，主要用于员工办公	与环评一致	无
环保工程	废气处理设施	3 套布袋除尘装置(2 根 15m 高排气筒：其中 1#2# 共用一根 15m 高排气筒 P1、3#使用一根 15m 高排气筒 P2)；1 台移动式焊烟净化器	设置 1 套布袋除尘装置与 1 根 15m 排气筒；1 台移动式焊烟净化器	废气分别经集气罩收集后，经集气管道送入 1 套布袋除尘装置处理后，通过 1 根 15m 排气筒排放
	污水处理设施	园区已设置污水预处理池 2 座，容积分别为 75m <sup>3</sup> 、50m <sup>3</sup> ，本项目废水排入 50m <sup>3</sup> 预处理池中	与环评一致	无
		隔油器 1 个，位于洗手池下方，有效容积约 0.1m <sup>3</sup>	与环评一致	无
	噪声处理设施	选用低噪设备，生产设备合理布局，设备基座减振隔声，定期加强设备维护	与环评一致	无
	生活垃圾	厂房内设有垃圾桶，集中收集后将由园区环卫部门统一清运	与环评一致	无
	一般固废间	厂房内西南角设置一般固废暂存间 1 处，占地面积约 5m <sup>2</sup>	与环评一致	无
	危废暂存间	厂房内西北角设置危废暂存间 1 处，占地面积约	与环评一致	无

		5m <sup>2</sup>		
--	--	-----------------	--	--

#### 4、项目主要原辅材料及生产设备

表 2-3 本项目原辅材料及能源消耗一览表

类别	名称	设计年用量	实际年用量	备注	变更情况
原辅材料	104 铝锭	48 t/a	48 t/a	外购，均为新铝锭	无
	铜管	2.4t/a	2.4t/a	外购，均为新铜管	无
	木板	360 张/a	360 张/a	外购，1m×2m	无
	石膏	5 t/a	5 t/a	外购，袋装，制模专用石膏粉	无
	黏土砂	5t/a	5t/a	外购，袋装，循环使用（每月更换）	无
	氩气	20 瓶/a	20 瓶/a	外购，40L/瓶，最大储存量为 3 瓶，储存周期 2 个月	无
	乙炔	8 瓶/a	8 瓶/a	外购，40L/瓶，最大储存量为 1 瓶，储存周期 2 个月	无
	氧气	20 瓶/a	20 瓶/a	外购，40L/瓶，最大储存量为 3 瓶，储存周期 2 个月	无
	焊丝	0.2 t/a	0.2 t/a	外购，主要成分 C、Mn、Si、P、S、Cu、Ni、Mo、V	无
	润滑油	0.05t/a	0.05t/a	10kg/桶，最大储存量为 1 桶，外购	无
	泡沫	/	0.1t/a	外购	增加
动力	水	300m <sup>3</sup>	300m <sup>3</sup>	园区供水	无
	电	6 万度	6 万度	园区供电	无
	液化石油气	24 瓶/a	24 瓶/a	10kg/瓶，最大储存量为 2 瓶，储存周期 1 个月，外购	无

#### 原辅材料简介：

**104 铝锭：**项目主要原料，采用外购方式入场。本项目所使用铝锭均为新铝锭，其成分组成中除主要 Al 外，还含有少量 Si、Fe、Cu、Mn、Mg、Sn、Zn 等，该铝锭的铸造性能好，无热裂倾向、气密性高、线收缩小；但形成针孔的倾向较大熔炼工艺较复杂。耐蚀性好，切削加工性和焊接性一般。

**氩气：**分子式：Ar，分子量 39.95，无色无臭的的惰性气体，蒸气压 202.64kPa，熔点-189.2℃，沸点-185.7℃，微溶于水，密度为 1.40，相对密度 1.38，危险标记为 5（不燃气体）。

**乙炔：**分子式：C<sub>2</sub>H<sub>2</sub>，分子量 26.04，熔点 88℃，沸点-28℃，密度 0.91，闪点-18℃无色低毒气体，微溶于水，荣誉乙醇、苯、丙酮。危险品标志 F+，危险类别码 5-6-12。

**氧气：**分子式：O<sub>2</sub>，分子量 32，熔点-218℃，沸点 183℃，密度 1.429。无色透明、无臭、无味气体，不溶于水。

**黏土砂：**主要成分为二氧化硅（90%），其余主要为三氧化铁、三氧化二铝、氧化钙。红砂含硅高，透气性强,耐用耐火度高，角度好，水分低，泥质少铸件光洁度高等优点，基本要求铸造砂应满足以下的要求：①较高的纯度和洁净度；②高的耐火度和热稳定性；③适宜的颗粒形状和颗粒组成；④不易被液态金属润湿；⑤价廉易得。

**表 2-4 本项目生产设备一览表**

设备名称	设计数量	实际数量	型号	变更情况
电熔炉	1 台	1 台	30kW	无
龙门铣床	1 台	1 台	5.5kW	无
木工铣床	1 台	1 台	2.2kW	无
车床	1 台	1 台	0.75kW	无
立式铣床	1 台	1 台	0.75kW	无
曲线锯	1 台	1 台	0.75kW	无
平板锯	2 台	1 台	0.75kW	减少 1 台
台式钻床	2 台	2 台	0.75kW	无
摇臂钻	3 台	3 台	0.75kW	无
氧气焊	1 台	1 台	3kW	无
氩弧焊机	1 台	1 台	5.5kW	无
电钻	10 台	10 台	0.55kW	无
角磨机	5 台	5 台	0.75kW	无
砂轮机	1 台	1 台	0.75kW	无
砂带机	1 台	1 台	0.75kW	无
电阻切割机	1 台	1 台	0.75kW	无
行车	1 台	1 台	0.8kW、4kW	无
打砂机	5 台	1 台	3kW	减少 4 台
液化气喷枪	2 台	2 台	-	无
CNC1317 加工中心	1 台	1 台	5KW	无
CNC1160 加工中心	1 台	1 台	3KW	无
数控雕刻机	1 台	1 台	1.5kw	无
电烤箱	1 台	1 台	30kw	无

备注：以上机械设备均外购，且不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》的淘汰类设备

## 5、辅助建筑及设施

### （1）给水

本项目用水由厂区自来水管网供给。

## (2) 排水

本项目厂区排水系统采用雨、污分流制。雨水排入厂区雨水管网。生活污水经预处理池处理后接入园区污水管网，最后经过芦溪河污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中的标准后排入芦溪河。

## (3) 供电

本项目用电来自市政电网。生产工艺中使用电能作为能源。

## (4) 消防系统

厂房内已安装室内消火栓系统、室外消火栓系统，建设单位并自行配置移动式灭火器。

## 6、水平衡

本项目用水主要为石膏混合用水、砂型用水、其他生活用水、洗手用水等，见表 2-5。

表 2-5 项目水平衡表 单位：m<sup>3</sup>

类型	日最大容量	用水标准	最大日用水量	最大日排水量	备注
其他生活用水	15 人	35L/人·天	0.525	0.4725	经预处理池（含油废水先经油水分离器处理）处理后排入厂区污水管网
洗手用水	15 人	5L/人·天	0.075	0.0675	
石膏混合用水	/	/	0.5	0	蒸发、损耗
砂型用水	/	/	0.5	0	
未预见水和漏失水	上述用水量的 10%		0.16	0	
合计			1.76	0.54	/

注释：项目用水定额取自《四川省地方标准 用水定额》（DB51/T2138-2016），其废水量按用水量的 90%计。

项目运营期间，其水平衡图如下：

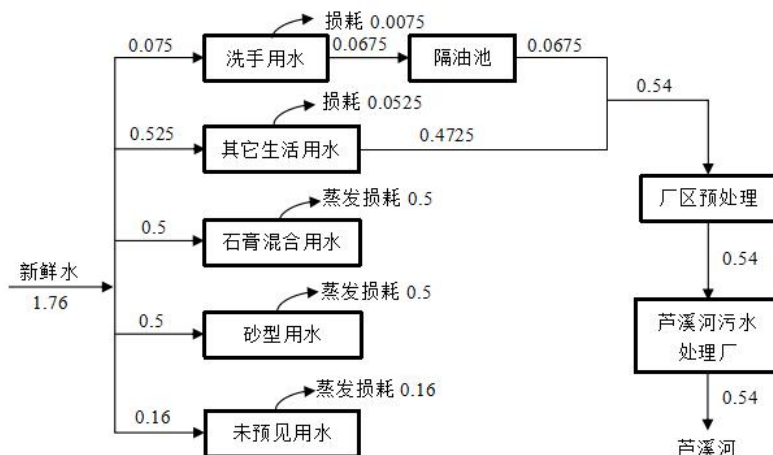


图 2-1 项目水平衡图 (m<sup>3</sup>/d)

## 7、生产工艺流程

本项目主要为汽车配件包装模具的生产。项目使用的铝锭为外购成品。铝锭经过热熔后，导入砂床后冷却成型，经过精加工和组装后形成成品模具（注：项目木板框、石膏框以及水路管的使用根据实际生产模具的需要而进行）。

与环评相比，本项目增加泡沫刀切割、胶合、造型工序，其余实际工艺流程与环评一致，其工艺流程及产污环节见图 2-2。

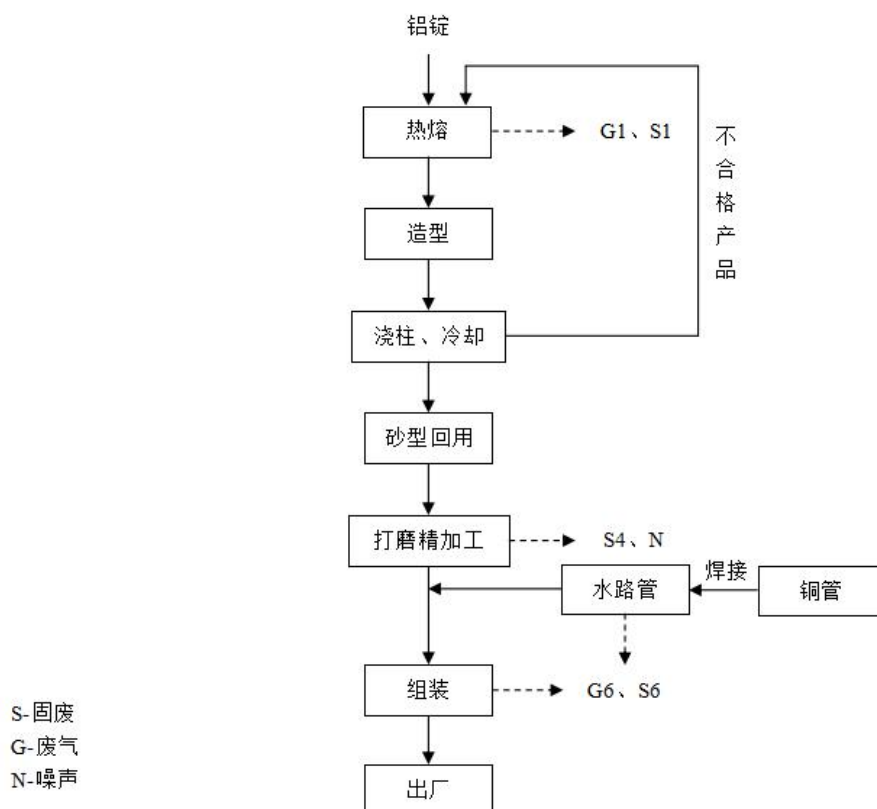


图 2-2 模具铸造生产工艺流程及产污环节图

### 生产工艺简述：

（1）**热熔：**项目设置 1 台电熔炉，每天运行 6 小时，额定熔铝量 0.085t/次（加热时间约 3h），将外购铝锭置于料斗中，再用升降机将铝锭送入集中熔化炉中，然后通过电加热方式（项目选用工频有芯感应电炉）直接加热吹化铝锭（熔化温度约为 700℃），待全部融化完毕后，清除铝液表面的铝渣（本工序不存在精炼铝，也不添加精炼剂）。融化过程中产生的主要污染物为铝锭融化时产生的熔炼烟尘以及废铝渣。

### （2）造型

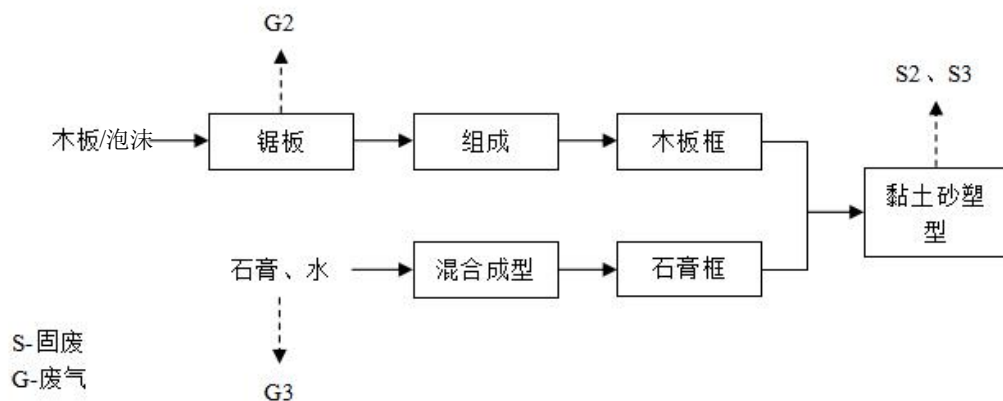


图 2-3 造型工段工艺流程图

通过使用木材/泡沫或石膏制作塑型用的模具，木板/泡沫框制作使用平板锯、曲线锯将木板/泡沫锯成所需的形状，部分木板框与模具之间需用泡沫进行固定；石膏框采用外购石膏粉通过人工加水混合作用做成相应形状的石膏框，水分自然挥发硬化成型。然后利用加工好的木框或塑型的石膏框，加入黏土砂制成砂模，用于铝液倒入塑型。该过程主要产生木材切割过程产生的木材切割粉尘、少量拾取石膏过程产生的石膏粉尘、废木材和废石膏。

### （3）浇柱、冷却

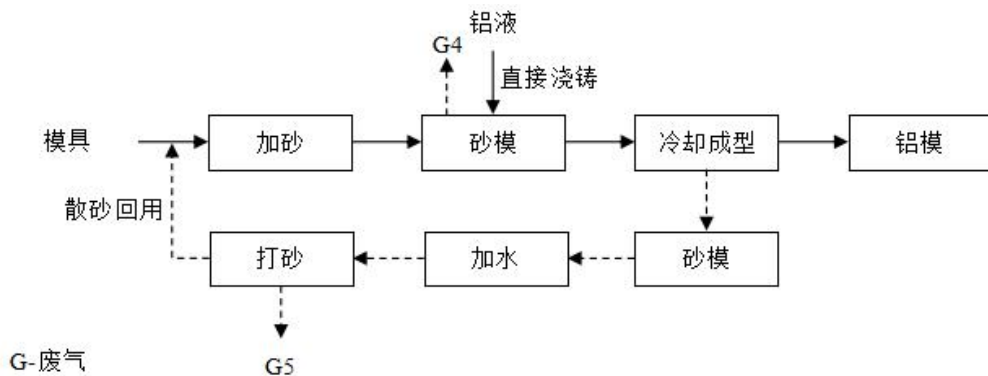


图 2-4 浇柱、冷却及砂型回用工艺流程图

**浇柱、冷却：**铝液倒入砂型后自然冷却至室温，自然冷却过程仅进行热量散失，不合格产品融化后进行回用。该过程产生的废气主要为冷却成型过程产生的浇铸烟尘。

**砂型回用：**塑形后的砂型利用液化气喷枪烤干，烘干后的砂型结构松散，使用喷砂机将其恢复成散沙状回用，喷砂机为全密闭设备，不产生粉尘。该过程产生的废气主要为少量砂型回用液化气喷枪烤干时产生的液化气燃烧废气。

**（4）打磨、精加工：**冷却后的铝模从沙坑中去除，将附带的沙子清至沙坑内。塑形后铝模通过铣床和车床对铝模进行打磨和修正，使用角磨机、砂轮机对铝模进行抛光。该过程主要

产生金属碎屑和噪声。

(5) **组装：**将制作好的铝模通过螺丝和电焊组装到一起。根据需求，部分铝模需要加装水路管。水路管通过外购铜管进行切割和焊接制成。水路管通过焊接方式与铝模组合。该过程主要产生焊接烟尘、金属碎屑。

(6) **出厂：**组装好的模具，直接运送出厂交付客户。

## 8、产污分析

(1) **废水：**项目营运期废水主要为员工生活污水，生产用水进入生产工序后挥发，不产生生产废水。

(2) **废气：**本项目运营期间主要熔炼烟尘、木材切割粉尘、石膏粉尘、浇铸烟尘、液化气燃烧废气、焊接烟尘。

(3) **噪声：**主要来自打磨精加工过程中以及车辆进出时产生的车辆噪声。

(4) **固体废物：**主要为废铝渣、废木材、废石膏、金属碎屑、废气瓶、废包装材料、布袋除尘器收尘、废油桶、含油废棉纱、废手套和隔油器浮油。

## 9、项目变动情况

(1) 危废暂存间位置变更。

(2) 布袋除尘装置由 3 套变为 1 套，15m 排气筒由 2 根变为 1 根。

表 2-6 工程变更一览表

序号	环评及批复建设内容	实际建设内容	备注	是否属于重大变更
1	/	危废暂存间位置变更	位置的变更，不会造成新的环境影响	否
2	3 套布袋除尘装置（2 根 15m 高排气筒：其中 1#2# 共用一根 15m 高排气筒 P1、3#使用一根 15m 高排气筒 P2）	设置 1 套布袋除尘装置与 1 根 15m 排气筒	实际运行过程中，项目产生的废气分别经集气罩收集后，经集气管道送入 1 套布袋除尘装置处理后，通过 1 根 15m 排气筒排放，根据现场监测，有组织污染物能达标排放	否
3	/	增加泡沫刀切割、胶合、造型工序	增加泡沫工序，便于模具造型，污染物产生量少，对外环境影响不大	否

参考《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688 号），确定本项目建设性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生重大

变动，此次验收予以验收。其对比表如下：

表 2-7 本项目与污染影响类建设项目重大变动清单对比一览表

类型	污染影响类建设项目重大变动清单（试行）	本项目	是否属于重大变动
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的	本项目不涉及	否
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	本项目不涉及	否
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	本项目不涉及	否
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区相应污染物为超标污染因子。位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	本项目不涉及	否
地点	5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的	本项目不涉及	否
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： ①新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外） ②位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的 ③废水第一类污染物排放量增加的 ④其他污染物排放量增加 10%及以上的	本项目不涉及	否
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	本项目不涉及	否
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	本项目不涉及	否
	9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	本项目不涉及	否
	10、新增废气主要排放口（废气无组织改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	本项目不涉及	否
	11、噪声、土壤或地下水防治措施变化，导致不利环境影响加重的	本项目不涉及	否
	12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单位开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	本项目不涉及	否
	13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	本项目不涉及	否



表 3

## 运营期主要污染源、污染物处理和排放

## 1、水污染物

根据现场调查，本项目采取雨污分流制，生产用水主要为混合石膏和砂型喷水时用水，全部进入产品工艺后蒸发，不产生生产废水；地面主要采取干扫方式，不涉及地面拖洗用水，不设置员工食堂。运营期废水主要为生活污水、洗手废水。

## (1) 生活污水

本项目生活污水排放量为  $0.4725\text{m}^3/\text{d}$ ，其中主要污染物为化学需氧量、氨氮等。该废水经预处理池处理后，达标排入市政污水管网，最后经芦溪河污水处理厂处理后，达标排入芦溪河。

## (2) 洗手废水

本项目洗手废水排放量为  $0.0675\text{m}^3/\text{d}$ ，其中主要污染物为石油类。该废水经油水分离器处理后，再进入预处理池进行处理，达标后排入市政污水管网，最后经芦溪河污水处理厂处理后，达标排入芦溪河。

表 3-1 废水来源及处理方式一览表

名称	污染因子	来源	产生量	排放规律	治理设施	排放去向	环评处理方式	实际处理方式
生活污水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N	生活办公	$0.4725\text{m}^3/\text{d}$	间断	预处理池	市政污水管网	经预处理池处理后，达标排入市政污水管网，最后经芦溪河污水处理厂处理后，达标排入芦溪河	与环评一致
洗手废水	石油类	洗手	$0.0675\text{m}^3/\text{d}$	间断	油水分离器+预处理池		经油水分离器处理后，再进入预处理池进行处理，达标后排入市政污水管网，最后经芦溪河污水处理厂处理后，达标排入芦溪河	与环评一致

本项目废水经上述措施处理后，对周边环境影响小。

## 2、大气污染物

根据现场调查，项目沙坑辅以木框和石膏进行冷却塑形，不进行沙芯制造，无落沙落尘产生；同时，项目生产过程不涉及使用脱模剂、除渣剂，无有机废气产生。运营期间大气污染物主要是铝锭热熔过程产生的熔炼烟尘、木材切割粉尘、石膏粉尘、浇铸烟尘、液化气燃烧产生

的废气、以及焊接烟尘。

#### （1）熔炼烟尘

本项目铝锭熔化使用感应炉，采用电加热。熔铝过程中产生少量烟尘，本项目采用大风量风机，能够利用风冷降低熔铝烟气温度。

熔铝烟尘经集气罩收集后，通过集气管道引至袋式除尘器进行处理，处理后的废气通过 15m 高排气筒（1#）排放；未被收集的熔铝烟气通过机械抽风换气等措施以无组织形式排放。

#### （2）木材切割粉尘

本项目铝液注入砂坑塑型需要部分木框，木框加工需要进行木材切割，木材在切割过程中会产生一定量粉尘。

木模粉尘经集气罩收集后，通过集气管道引至袋式除尘器进行处理，处理后的废气通过 15m 高排气筒（1#）排放；未被收集的木模粉尘通过机械抽风换气等措施以无组织形式排放。

#### （3）石膏粉尘

本项目部分模具产品在制作过程中需要石膏塑型，项目石膏粉经过喷水润湿后进行固化塑型。石膏粉在制成固化石膏模过程中会产生少量的粉尘，产生的粉尘经集气罩收集后，通过集气管道引至袋式除尘器进行处理，处理后的废气通过 15m 高排气筒（1#）排放；未被收集的石膏粉尘通过机械抽风换气等措施以无组织形式排放。

#### （4）浇铸烟尘

本项目铝液浇铸时会产尘浇铸烟气，该部分浇铸烟气还含有部分水蒸气，且项目采用大风量风机，利用风冷降低浇铸烟气温度。

浇铸烟气经集气罩收集后，通过集气管道引至袋式除尘器进行处理，处理后的废气通过 15m 高排气筒（1#）排放；未被收集的浇铸烟气通过机械抽风换气等措施以无组织形式排放。

#### （5）液化气燃烧废气

本项目砂坑表面烤干采用液化气喷枪。砂坑烤干需要液化气量较小，且液化石油气属于清洁能源，燃烧时主要产生  $\text{CO}_2$  和  $\text{H}_2\text{O}$ ，其产生的废气量极少，故通过机械抽风换气等措施以无组织形式排放。

#### （6）焊接烟尘

本项目设置焊接工位，在模具组装焊接过程中会产生一定量的焊接烟尘，经移动式焊烟净化器处理后无组织排放。

表 3-2 废气来源及处理方式一览表

名称	污染因子	来源	排放方式	治理设施	排气筒	环评处理方式	实际处理方式
熔炼烟尘	TSP	铝锭熔化	间断	袋式除尘器	15m	感应炉排气孔上方设置集气罩,通过集气罩收集后经布袋除尘器(1#)处理后由 15m 高排气筒 P1 达标排放	经集气罩收集后,通过集气管道引至袋式除尘器进行处理,处理后的废气通过 15m 高排气筒排放;未被收集的粉尘通过机械抽风换气等措施以无组织形式排放
木材切割粉尘	TSP	木材切割	间断	袋式除尘器	15m	木材切割工位设有集气罩,通过集气罩收集后经布袋除尘器(2#)处理后由 15m 高排气筒 P2 达标排放	
石膏粉尘	TSP	石膏塑形	间断	袋式除尘器	15m	石膏加工工位设有集气罩,通过集气罩收集后经布袋除尘器(与木材切割共用, 2#)处理后由 15m 高排气筒 P2 达标排放	
浇铸烟尘	TSP	铝液浇铸	间断	袋式除尘器	15m	经砂坑上方的集气罩收集后,经布袋除尘器(3#)处理后由 15m 高排气筒 P1 达标排放	
液化气燃烧废气	CO <sub>2</sub> 、H <sub>2</sub> O	砂坑烤干	间断	/	/	通过车间无组织排放	与环评一致
焊接烟尘	TSP	焊接	间断	移动式焊烟净化器	/	经移动式焊烟净化器处理后无组织排放	与环评一致

注: 废气分别收集后, 引至同一布袋除尘器处理后, 通过 15m 排气筒排放。本项目废气经上述措施处理后, 排放量少, 对周边环境影响小。

### 3、噪声

根据现场调查, 本项目所在厂区周边环境为典型的工业园区, 其厂内噪声源统计见表 3-3。

表 3-3 主要噪声设备及采取措施一览表

序号	名称	声级 dB (A)	治理措施	治理后源强 dB (A)
1	龙门铣床	80	距离降噪、建筑隔声	<55
2	木工铣床	75	基础减振、建筑隔声	<50
3	立式铣床	85	基础减振、建筑隔声	<55
4	车床	95	基础减振、建筑隔声	<55
5	曲线锯	65	建筑隔声	<50

6	平板锯	75	建筑隔声	<50
7	台式钻床	80	建筑隔声	<55
8	摇臂钻	75	基础减振、建筑隔声	<50
9	电钻	90	建筑隔声	<55
10	角磨机	75	基础减振、建筑隔声	<50
11	砂轮机	85	基础减振、建筑隔声	<55
12	砂带机	75	建筑隔声	<50
13	电阻切割机	85	建筑隔声	<55
14	打砂机	75	建筑隔声	<50

本项目已采取的防治措施：

(1) 选用先进、噪声低、震动小的生产设备；

(2) 对高噪声设备进行基座加固减震，集中摆放，置于厂房内合理位置，有效降低噪声源；

(3) 在运行中加强各产噪设备的维护与管理，工人文明操作，轻拿轻放；

(4) 合理安排生产时间，且夜间不工作；

(5) 合理安排运输班次，选择合适的运输路线，合理选择运输时间，控制车辆运输，进厂车辆减速禁鸣等，避免产生大的交通噪声。

#### 4、固体废弃物

根据现场调查，本项目固体废物为生活垃圾、一般工业废物和危险废物。

##### (1) 生活垃圾

生活垃圾：来源于职工的日常生活垃圾，产生量约 0.42t/a，生活垃圾经分类、袋装收集后，交由环卫部门统一清运处理。

##### (2) 一般固废

废铝渣：在熔铝过程中会产生含杂质的废铝渣，产生量约 0.24t/a，废铝渣用铁桶暂存至固废暂存间，交由废品回收站回收处理。

废木材：来源于制作木模的过程，产生量约 36m<sup>3</sup>/a，废木材暂存至固废暂存间，交由废品回收站回收处理。

废石膏：来源于石膏塑型过程，产生量约 12.5kg/a，废石膏暂存在固废暂存间，运至附近建筑垃圾堆放厂处理。

金属碎屑：来源于工作台，产生量约 0.05t/a，集中收集后，交由废品回收站回收处理。

废气瓶：来源于砂坑烤干工序，产生量约 72 瓶/a，产生的废气瓶交由厂家回收处理。

废包装材料：来源于原辅材料产生的包装袋，产生量约 0.3t/a，废包装材料暂存于固废暂存间，交由废品回收站回收处理。

布袋除尘器收尘：来源于布袋除尘器处理收集的粉尘，产生量约 0.22t/a/a，集中收集后，交由废品回收站进行回收处理。

焊烟净化器收尘：来源于焊烟净化器处理收集的粉尘，产生量约 1kg/a，集中收集后，交由废品回收站回收处理。

### (3) 危险废物

废油桶：产生量约 0.005t/a，集中收集后，暂存于危废间，定期交由有资质的单位处置。

含油废棉纱、废手套：产生量约 0.02t/a，集中收集后，暂存于危废间，定期交由有资质的单位处置。

油水分离器油脂：产生量约 0.002t/a，集中收集后，暂存于危废间，定期交由有资质的单位处置。

固体废物处置情况见表 3-4。

表 3-4 固废来源及处理方式一览表

名称	来源	产生量	处置量	属性	是否签订协议	环评处理方式	实际处理方式
生活垃圾	办公生活	0.42t/a	0.42t/a	一般固废	/	分类、袋装收集后，交由环卫部门统一清运处理	与环评一致
废铝渣	熔铝过程	0.24t/a	0.24t/a	一般固废	是	暂存至固废暂存间，交由废品回收站回收处理	与环评一致
废木材	制模过程	36m³/a	36m³/a	一般固废	是		
金属碎屑	工作台	0.05t/a	0.05t/a	一般固废	是		
废包装材料	材料包装	0.3t/a	0.3t/a	一般固废	是		
废石膏	石膏塑型	12.5kg/a	12.5kg/a	一般固废	/	运至附近建筑垃圾堆放厂处理	与环评一致
废气瓶	砂坑烤干	72 瓶/a	72 瓶/a	一般固废	/	由厂家回收处理	与环评一致
袋式除尘器收尘	除尘设备	0.22t/a	0.22t/a	一般固废	是	集中收集后，交由废品回收站进行回收处理	与环评一致
焊烟净化器收尘	除尘设备	1kg/a	1kg/a	一般固废	是		

废油桶	/	0.005t/a	0.005t/a	危险废物	是	暂存于危废间，定期交由有资质的单位处置	与环评一致
含油废棉纱、废手套	设备维护	0.02t/a	0.02t/a	危险废物	是		
油水分离器 油脂	油水分离器	0.002t/a	0.002t/a	危险废物	是		

## 5、其它环保设施

### (1) 地下防渗

根据现场调查，本项目已对地面做分区防渗措施，其防渗用料做法如下：

表 3-5 防渗分区及措施一览表

序号	分区	位置	实际防渗措施	备注
1	简单防渗区	办公区、仓库、厂区道路	地面采用 C30 防渗混凝土硬化	满足简单防渗要求
2	一般防渗区	生产车间内除重点防渗区、办公区、仓库以外的区域	地面采用 C30 防渗混凝土硬化	满足一般防渗要求
3	重点防渗区	危废暂存间	地面采用 C30 防渗混凝土硬化+地坪漆+不锈钢托盘	满足重点防渗要求

### (2) 风险防范措施

建设单位已对厂房加强管理，严禁烟火，厂房内已配备灭火器、消防栓等消防设施，并定期组织员工进行风险应急培训、演练等。已编制《突发环境事件应急预案》，并于 2021 年 6 月 28 日在成都市龙泉驿生态环境局备案，备案文号为[510112-2021-091-L]。

## 6、环保处理设施及投资情况

本项目实际总投资 300 万元，实际环保总投资 31.8 万元，占项目总投资的 10.6%。工程环保投资情况见表 3-6。

表 3-6 本项目环境保护投资一览表 单位：万元

项目	环评设计治理措施	投资	实际治理措施	投资	备注
废气治理	熔炼烟尘：感应炉排气孔上方设置集气罩，通过集气罩收集后经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒 P1 达标排放	8	熔炼烟尘、木材切割粉尘、石膏粉尘与浇铸烟尘分别经集气罩收集后，通过集气管道引至 1 套袋式除尘器进行	23	施工期已结束，无环境遗留问题
	木材切割粉尘：木材切割工位设有集气罩，通过集气罩收集后经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒 P2 达标排放	5			

	石膏粉尘：石膏加工工位设有集气罩，通过集气罩收集后经布袋除尘器（与木材切割共用）处理后由 15m 高排气筒 P2 达标排放	2	处理，处理后的废气通过 1 根 15m 高排气筒排放；未被收集的粉尘通过机械抽风换气等措施以无组织形式排放		题
	浇铸烟尘：经砂坑上方的集气罩收集后，经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒 P1 达标排放	8			
	焊接烟尘：配套设置 1 台移动式焊烟净化器进行处理，处理后无组织排放至车间	0.5	与环评一致	0.5	
废水治理	新建隔油器 1 个，有效容积 0.1m <sup>3</sup>	0.2	实际新建 1 个油水分离器	0.2	
噪声治理	选用低噪设备，生产设备合理布局，设备基座减振隔声，定期加强设备维护	1.0	与环评一致	1.0	
固废处置	生活垃圾：厂房内设有垃圾桶，集中收集后将由园区环卫部门统一清运	0.1	与环评一致	0.1	
	一般固废间：厂房内西南角设置一般固废暂存间 1 处，占地面积约 5m <sup>2</sup>	0.5	与环评一致	0.5	
	危废暂存间：厂房内西北角设置危废暂存间 1 处，占地面积约 5m <sup>2</sup>	1.0	与环评一致	1.0	
	危险废物委托有资质单位处置	1.0	与环评一致	1.0	
环境监管	按计划对项目水、气、声、地下水进行环境监测	2	与环评一致	2	
风险防范措施	禁火区均设置明显标志牌，生产区和储存区均设置干粉灭火器；对危废暂存间进行重点防渗；风险防范培训；劳动保护防护用品的配备；应急预案及管理措施建设	2.5	与环评一致	2.5	
合计	/	31.8	/	31.8	

表 4

## 建设项目环境影响报告表主要结论

### 1、审批承诺制符合性结论

根据原成都市环境保护局《关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》（成环发【2018】449号）、成都市生态环境局关于印发《成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制正面清单的通知》（成环发【2020】154号）可知：

本项目选址位于该通知附件1中第12项 成都经济技术开发区，同时也符合正面清单通知附件2中有色金属冶炼和压延加工业 有色金属铸造；因此本项目符合承诺制相关要求，项目满足审批承诺制条件。

### 2、产业政策符合性结论

#### （1）与《产业结构调整指导目录》(2019年本)符合性结论

本项目属于C3392 有色金属铸造，根据对比中华人民共和国国家发展和改革委员会（2019年）第21号令《产业结构调整指导目录》(2019年本)，本项目涉及工艺属于粘土砂等干（热）法再生回用技术应用，属鼓励类。

#### （2）与《铸造企业行业规范条件》（T/CFA 0310021-2019）符合性结论

本项目属于采用“短流程”铸造工艺的铸铝件生产企业，根据《铸造企业行业规范条件》（T/CFA 0310021-2019）中适用范围要求，本项目不在标准适用范围内。

#### （3）与《铸造防尘技术规程》（GB8959-2007）符合性结论

本项目涉及铸造防尘措施满足《铸造防尘技术规程》（GB8959-2007）中相关要求。

#### （4）其它产业政策符合性结论

根据成都龙泉驿区行政审批局审核，项目建设符合《四川省企业投资项目备案暂行办法》的有关要求，并以（川投资备【2020-510112-33-03-497019】FGQB-0517号）文件核发了企业投资项目备案通知书。

综上所述，本项目符合相关法律法规和政策规定，符合国家现行产业政策。

### 3、规划及选址合理性结论

#### （1）与成都市汽车产业综合功能区规划的符合性结论

本项目为汽车零配件模具生产，符合功能区的产业定位，属于园区允许发展的行业，不属于成都市汽车产业综合功能区（南区）禁止类和限制类环境准入负面清单。因此，本项目符合成都市汽车产业综合功能区规划要求。



## （2）与大气污染防治相关规划的符合性结论

根据本项目与《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》（川环函[2019]1002）、《四川省挥发性有机物污染防治实施方案（2018-2020 年）》、《成都市大气污染防治工作领导小组关于印发成都 2020 年大气污染防治工作行动方案的通知》（成气领[2020]1 号）相关条例、内容的对比，本项目均符合其内容要求。

## （3）与用地规划的符合性结论

本项目位于成都市经济技术开发区（龙泉驿区）南三路 117 号，租赁聚能国际产业港 4 栋附 2 号厂房，根据龙泉驿区分区规划，所在地块为龙泉驿区城市总体规划内的工业用地。聚能国际产业港该批次厂房已经于 2015 年 3 月 13 日完成建设项目环境保护验收(龙环建房验[2015]11 号)。聚能国际产业港已经取得成都经济技术开发区管理委员会规划建设局颁发的建设用地规划许可证（地字第 510112201220014（工）号）以及成都市龙泉驿区国土资源局颁发的《国有土地使用证》（龙国用（2013）第 7 号）明确聚能国际产业港符合规划。

因此，项目在此建设，符合区域用地规划要求。

## （4）选址合理性结论

本项目为新建项目，位于成都经济技术开发区（龙泉驿区）南三路 117 号 4 栋附 2 号现有空置厂房内，项目拟建场地及周边均为经开区内工业用地。根据现场调查，本项目厂界四周主要为生产型企业、待建空地，外环境关系较简单，对本项目建设无限制性因素。项目地块周边 200m 范围内无居民集中居住区、学校、医院、文物保护、风景名胜等环境敏感目标存在，项目生产对环境无特定的要求，因此本项目废气、噪声经治理后能实现达标排放，对周边环境影响较小。

综上所述，本项目符合龙泉驿区用地规划，交通便利，园区可提供完善的基础设施配套。在落实相关环保治理措施后，本项目与周边环境相容，项目选址合理。

## 4、项目所在地区环境质量现状结论

### （1）环境空气质量现状结论

根据《成都 2019 生态环境质量公报》，本项目所在区域环境空气指标 SO<sub>2</sub>、CO、PM<sub>10</sub>、O<sub>3</sub> 达标外其余指标均不达标，属于非达标区。

### （2）地表水环境质量结论

根据龙泉驿区人民政府 2019 年 1 月份发布的《成都市龙泉驿区人民政府关于 2018 年环境质量状况和环境保护工作完成情况的专项报告》可知，氨氮和总磷均不满足《地表水环境质量

标准》（GB3838-2002）中 III 类水域标准值，氨氮和总磷出现超标情况，芦溪河是龙泉驿区主要的河流，流经成都经济技术开发区、龙泉驿城市生活区等，部分区域目前尚未能实现管网覆盖，污水直排是导致氨氮及总磷超标的主要原因。通过区域内污水收集和处理工作的健全，芦溪河水质将有明显改善。

### （3）声环境质量现状结论

项目所在地监测点位的昼间噪声值均能满足《声环境质量标准》(GB 3096-2008)中 3 类标准，项目所在地区声学环境质量良好。

## 5、污染防治措施有效性结论

本项目采取的废水、废气、噪声处理方法采用的都是一些通用、成熟和有效的方法；系统运行稳定、处理费用适中、可行；固体废物去向明确，能得到妥善处置。本项目环境保护措施选择适当，运行稳定、可靠，是行之有效的，完全能达到环保标准要求。

## 6、清洁生产结论

项目运营期间产生的污染物均能得到合理有效的控制和治理，实现达标排放；项目水、电、气能源利用率高；采用的各种工艺、设备先进。因此，评价认为，项目基本贯彻了清洁生产的原则，达到国内先进水平。

## 7、风险评价结论

本项目只要加强管理，建立健全相应的的防范措施和应急预案，并在管理及运行中得到认真落实，风险事故隐患可降至最低，风险防范措施可行，本项目的环境风险水平是可接受的。

## 8、总量控制

项目工程特点和污染物排放特征，建议本项目总量控制因子为  $\text{COD}_{\text{Cr}}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、颗粒物。污水经厂区预处理池处理达标后排入市政污水管网，并最终经芦溪河污水处理厂处理达标后排入芦溪河。

因此，本项目总量控制指标已纳入芦溪河污水处理厂处理总量控制指标内，故不再重新下达总量控制指标。

### 1、水污染物总量

评价仅就本项目进入市政污水管网的水污染物排放量给出统计数据：

废水：151.2m<sup>3</sup>/a

项目总排口污染物排放量为：

COD：151.2m<sup>3</sup>/a×500mg/l=0.076t/a

氨氮： $151.2\text{m}^3/\text{a} \times 45\text{mg}/\text{l} = 0.0068\text{t}/\text{a}$

芦溪河污水处理厂排口污染物排放量为：

COD： $151.2\text{m}^3/\text{a} \times 30\text{mg}/\text{l} = 0.0045\text{t}/\text{a}$

氨氮： $151.2\text{m}^3/\text{a} \times 1.5\text{mg}/\text{l} = 0.0002\text{t}/\text{a}$

## 2、大气污染物总量

本项目颗粒物（烟粉尘）年排放量为：

熔炼烟尘+木材切割粉尘+石膏粉尘+浇铸烟尘+液化气燃烧废气（烟尘）+焊接烟尘 $\approx 0.05153\text{t}/\text{a}$ 。

## 9、建设项目可行性结论

本项目符合国家产业政策，选址符合当地总体规划；项目建设无明显环境制约因素；拟采取的污染防治措施可使污染物达标排放；项目实施对地表水、大气、声学等环境不会产生明显不利影响；只要严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，在确保本项目产生的污染物达标排放并满足总量控制要求前提下，本项目在所选地址建设运营从环保角度分析是可行的。

## 10、建议

### （1）要求

①认真落实项目各污染防治措施，确保各项污染物达标排放。

②严格按照清洁生产的要求组织生产。

③加强环保设施的日常维护检修，保障厂区各环保设施的正常运行。

④厂方应加强对固体废弃物进行分类存放、统一管理，防止乱堆乱放，防止敞开式堆放，以免腐蚀后引起二次污染。

⑤建立相应环保机构，配置专兼职环保人员，健全环保档案管理制度。由当地环境监测站定期对污染源进行监测，建立污染源管理档案。

⑥妥善收集各类危废，并委托有处理资质和处理能力的单位进行处理，严禁乱排。对项目危废临时贮存场所，应作相应的防风、防雨、防晒、防渗漏处理，并设置明显标志。本项目营运期应及时、妥善清运危废，尽量减少危废临时贮存量。且评价要求项目在竣工验收前须提供危险废物回收协议。

### （2）建议

①加强教育，提高员工的环境与安全意识。

②厂方应做好员工的个人防护，保证员工的操作安全；而且应对员工进行必要的培训并切实做好各项污染防治设施设备的维护，防止污染物事故发生。

③加强设备和生产的管理，建立、健全生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员应通过培训和考核，方可上岗。

#### 审批部门审批决定

成都市龙泉驿生态环境局，龙环承诺环评审[2020]96号文（2020年10月22日），《关于成都永盛达模具有限公司年产400套模具制造项目环境影响报告表批复》内容如下：

你公司关于《关于成都永盛达模具有限公司年产400套模具制造项目环境影响报告表》（下称“报告表”）的报批申请收悉。根据四川华评生态环境科技公司对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防治生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

表 4-1 批复落实情况一览表

批复提出的环保措施	落实情况	备注
在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施	①本项目已全面落实环评提出的污染防治措施 ②经与《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号）进行逐一对比后，确定本项目建设性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生重大变动	与批复一致
你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防治生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施	①本项目已全面落实环评提出的污染防治措施并已按照环保“三同时”制度进行建设 ②本项目已填报排污登记表 ③项目已竣工，此次正在进行竣工环境保	与批复一致

<p>或发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用</p>	<p>护验收</p>	
---	------------	--

表 5

## 验收监测质量保证及质量控制

为了确保监测数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

（1）严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

（2）合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

（3）采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

（4）及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

（5）监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

（6）现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）的要求进行质量控制。

（7）水样测定过程中按规定进行平行样、加标样和质控样测定，以此对分析、测定结果进行质量控制。

（8）监测报告严格实行三级审核制度。

## 1、监测分析方法及仪器

表 5-1 废水检测项目分析方法及来源信息表

检测项目	检测方法	方法来源	主要仪器及编号	检出限
样品采集	污水监测技术规范	HJ 91.1-2019	/	/
pH	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版）	DZB-712F 型 便携式多参数测定仪 MJJC-2020-139	/
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	JC-102C 型 COD 标准消解器 MJJC-2019-112	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	SPX-150BIII 型 BOD 生化培养箱 MJJC-2017-008	0.5mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-1989	BSA224S 型 万分之一电子分析天平 MJJC-2017-024	4mg/L

氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	UV-6100 型 紫外可见分光光度计 MJJC-2017-031	0.025mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	OIL 460 型 红外分光测油仪 MJJC-2017-016	0.06 mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989	UV-6100 型 紫外可见分光光度计 MJJC-2017-031	0.01mg/L

表 5-2 废气（有组织）检测方法与方法来源

检测项目	检测方法	方法来源	主要仪器及编号	检出限
样品采集	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	GH-60E 型 自动烟尘烟气测试仪 MJJC-2017-089	/
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	BSA224S 型 万分之一电子分析天平 MJJC-2017-024	/
	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996 修改单		

表 5-3 废气（无组织）检测方法与方法来源

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
样品采集	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T 55-2000	KB-6120 型 综合大气采样器 MJJC-2017-090 MJJC-2017-052 MJJC-2017-091 MJJC-2017-096	/
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995	BSA224S 型 万分之一电子分析天平 MJJC-2017-024	0.001mg/m <sup>3</sup>

表 5-4 噪声检测项目及方法来源信息表

项目名称	检测方法	方法来源	使用仪器	法检出限
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA5688 型 声级计 00312405	/

## 2、人员资质

监测采样和测试人员经国家考核合格并持证上岗；监测数据和报告执行三级审核制度。

### 3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集不少于 10%的平行样；实验室分析过程一般应加不少于 10%的平行样；对可进行加标回收测试的，应在分析的同时做不少于 10%加标回收样品分析，对无法进行加标回收的测试样品，做质控样品分析。验收检测单位提供的废水监测质量控制汇总表如下。

表 5-5 废水质控样

检测类别	检测项目	检测日期	质控样测定值	质控样范围	单位	是否符合要求
废水	化学需氧量	2021.08.02-08.03	264	249~269	mg/L	符合
	五日生化需氧量	2021.08.02	210	180~230	mg/L	符合
		2021.08.03	212	180~230	mg/L	符合
	氨氮	2021.08.02-08.03	17.2	15.7~19.5	mg/L	符合
	石油类	2021.08.02-08.03	10.11	9.42~11.02	mg/L	符合
	总磷	2021.08.02	10.1	9.89~10.5	mg/L	符合
		2021.08.03	10.2	9.89~10.5	mg/L	符合

表 5-6 废水平行样

检测类别	检测项目	检测日期	MJ21062406				单位	相对偏差 (%)	相对偏差标准 要求 (%)	是否符合 要求
			样品		平行样					
			编号	测定 值	编号	测定值				
废 水	化学需 氧量	2021.08.03	FS01A0203	91	FS01A0203- 平行	93	mg/L	1.1	±10	符合
	五日生 化需氧 量	2021.08.03	FS01A0201	24.0	FS01A0201- 平行	24.6	mg/L	2.5	±20	符合
	氨氮	2021.08.02	FS01A0103	40.3	FS01A0103- 平行	40.0	mg/L	0.4	±10	符合
	总磷	2021.08.02	FS01A0103	2.97	FS01A0103- 平行	2.96	mg/L	0.2	±10	符合
		2021.08.03	FS01A0203	3.17	FS01A0203- 平行	3.17	mg/L	0.0	±10	符合



#### 4、废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；

(2) 被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30%~60%之间。

(3) 仪器的各组成部分应连接牢固，测定前后检查气密性，堵紧进气口，若仪器的采样流量示值 2min 内降至 0，表示气密性合格。

(4) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时应保证其采样流量的准确。

#### 5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校核仪器定期检验合格，并在有效期内使用；选择在运行正常及无雨雪、无雷电、风速小于 5.0 m/s 的环境条件下进行测量，同时声级计在测试前后用声校准器或标准发声源进行校核，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5 dB，若大于 0.5dB 则测试数据无效。验收检测单位提供的噪声监测质量控制汇总表如下。

表 5-7 噪声测量前后校准结果

日期	标准值	测量前	测量后	差值	是否符合要求
2021.08.02	94.0	93.9	93.9	-0.1	是
2021.08.03	94.0	93.9	93.9	-0.1	是

表 6

## 验收监测内容

## 1、废水

项目废水监测内容及频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测内容及频次

污染源	监测位置	监测目的	监测因子	监测频次
生活 办公	预处理池排口	废水排放情况	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、石油类	监测 2 天 每天 3 次

## 2、废气

项目废气监测内容及频次见下表。

表 6-2 有组织废气监测内容及频次

污染源	监测位置	净化设施+排气筒	监测目的	监测因子	监测频次
生产 车间	生产车间废气排气筒	袋式除尘器+15m 排气筒	有组织废气排放情况	颗粒物	监测 2 天 每天 3 次

表 6-3 无组织废气监测内容及频次

污染源	监测位置	监测目的	监测因子	监测频次
生产 车间	1#项目所在地东北侧厂界外 3m 处（上风向）	无组织废气排放情况	颗粒物	监测 2 天 每天 3 次
	2#项目所在地西侧厂界外 3m 处（下风向）			
	3#项目所在地西南侧厂界外 3m 处（上风向）			
	4#项目所在地西南侧厂界外 3m 处（上风向）			

## 3、噪声

本项目夜间不生产，噪声监测内容及频次见表 6-4。

表 6-4 噪声监测内容及频次

污染源	监测位置	监测目的	监测因子	监测频次
生产 车间	1#厂界西侧边界外 1m，高 1.2m 处	噪声排放情况	等效连续 A 噪声 Leq	监测 2 天 每天昼间 1 次
	2#厂界北侧边界外 1m，高 1.2m 处			

备注：本项目东侧与南侧均为厂房，不满足监测条件，故未监测。

## 4、固废

调查本项目产生的固废种类、属性和处理方式等。

## 5、公众意见调查

本次公众参与调查主要调查对象为项目周边受影响居民和商户等，以发放问卷调查表的形式进行。

## 6、检测点位图

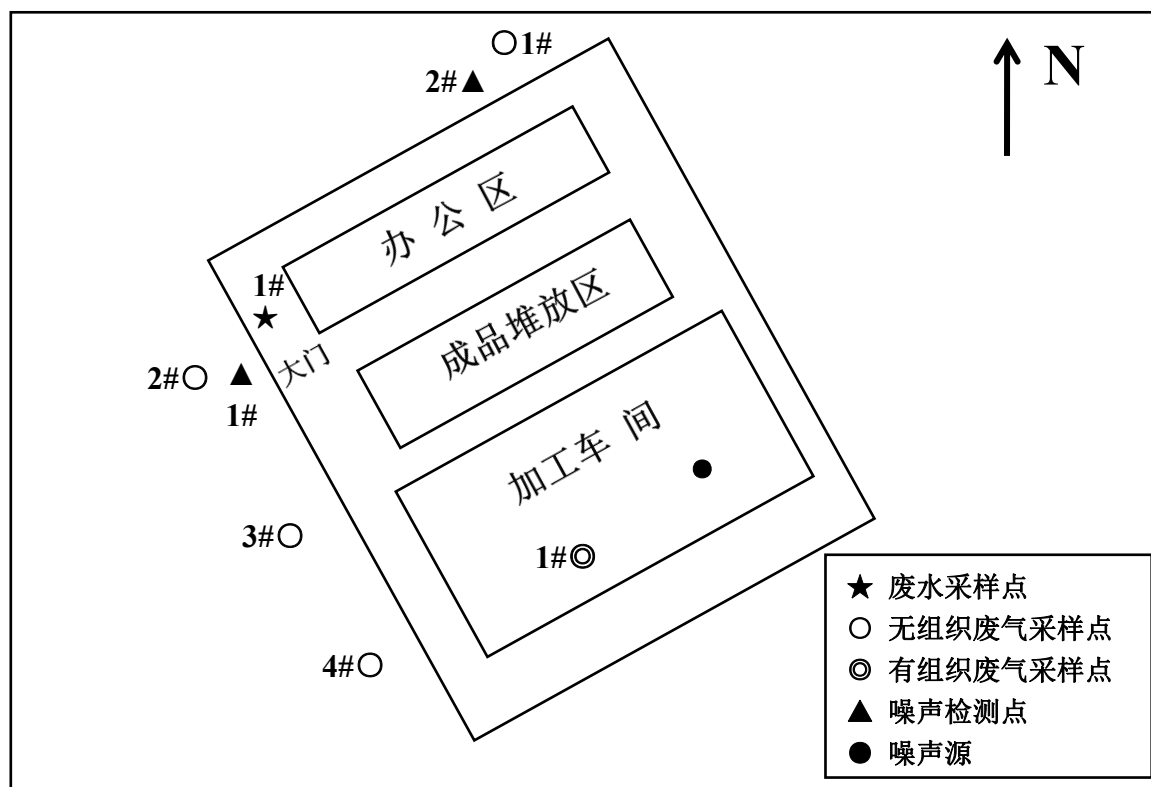


图 6-1 检测布点图

表 7

## 1、验收监测期间生产工况记录

验收监测期间（2021 年 08 月 2-3 日），本项目生产设备及环保设备等正常运行，年工作 280 天，一班制，每天工作 8h，生产负荷大于 75%，满足竣工环境保护验收监测工况核定方法（本次验收采取产量核算法，记录建设项目监测期间的工况）。

表 7-1 工况一览表

日期	产品名称	设计年产量	实际年产量	核算日产量	实际日产量	负荷
2021.08.02	模具	400 套	400 套	1.43 套	1.28 套	90%
2021.08.03	模具	400 套	400 套	1.43 套	1.28 套	90%

## 2、验收监测结果

表 7-2 废水检测结果表（08.02） 单位：mg/L（pH 无量纲）

点位 编号	点位 名称	检测项目	检测结果				标准 限值	结果 评价
			第一次	第二次	第三次	均值/范围		
1#	预处理池 排口	pH	8.16	8.17	8.17	8.16~8.17	6~9	达标
		化学需氧量	99	98	101	99	500	达标
		五日生化需氧量	25.4	26.8	26.2	26.1	300	达标
		悬浮物	33	26	31	30	400	达标
		氨氮	43.4	37.5	40.2	40.4	45	达标
		石油类	0.10	0.17	0.22	0.163	20	达标
		总磷	3.37	3.76	2.96	3.36	8	达标

表 7-2 废水检测结果表（08.03） 单位：mg/L（pH 无量纲）

点位 编号	点位 名称	检测项目	检测结果				标准 限值	结果 评价
			第一次	第二次	第三次	均值/范围		
1#	预处理池 排口	pH	8.11	8.14	8.15	8.11~8.15	6~9	达标
		化学需氧量	94	91	92	92	500	达标
		五日生化需氧量	24.3	24.5	23.4	24.1	300	达标
		悬浮物	51	64	48	54	400	达标
		氨氮	39.1	34.3	36.2	36.5	45	达标
		石油类	0.21	0.10	0.09	0.13	20	达标
		总磷	2.75	3.67	3.17	3.20	8	达标

表 7-4 有组织废气检测结果表 (08.02)

点位 编号	点位 名称	检测项目		检测结果					标准 限值	结果 评价	单位
				第一次	第二次	第三次	均值	最大值			
1#	车间 排气 筒	排气筒高度		15					/	/	m
		颗 粒 物	实测 浓度	<20 (6.99)	<20 (6.74)	<20 (7.47)	<20 (7.07)	/	/	/	mg/m <sup>3</sup>
			排放 浓度	<20 (6.99)	<20 (6.74)	<20 (7.47)	<20 (7.07)	/	120	达标	mg/m <sup>3</sup>
			排放 速率	4.4×10 <sup>-2</sup>	4.4×10 <sup>-2</sup>	4.6×10 <sup>-2</sup>	/	4.6×10 <sup>-2</sup>	3.5	达标	kg/h
			标干 流量	6233	6465	6171	/	/	/	/	m <sup>3</sup> /h

表 7-5 有组织废气检测结果表 (08.03)

点位 编号	点位 名称	检测项目		检测结果					标准 限值	结果 评价	单位
				第一次	第二次	第三次	均值	最大值			
1#	车间 排气 筒	排气筒高度		15					/	/	m
		颗 粒 物	实测 浓度	<20 (6.38)	<20 (7.08)	<20 (6.68)	<20 (6.71)	/	/	/	mg/m <sup>3</sup>
			排放 浓度	<20 (6.38)	<20 (7.08)	<20 (6.68)	<20 (6.71)	/	120	达标	mg/m <sup>3</sup>
			排放 速率	4.4×10 <sup>-2</sup>	4.9×10 <sup>-2</sup>	4.6×10 <sup>-2</sup>	/	4.9×10 <sup>-2</sup>	3.5	达标	kg/h
			标干 流量	6830	6870	6897	/	/	/	/	m <sup>3</sup> /h

表 7-6 无组织废气气象参数一览表

采样日期	风向	风速	大气压	天气状况	气温
08.02	东北	0.8~1.1m/s	94.78~94.83kPa	晴	31.2°~33.2°
08.03	东北	0.9~1.1m/s	94.77~94.81kPa	晴	32.5°~34.8°

表 7-7 无组织废气检测结果表 (08.02) 单位: mg/m<sup>3</sup>

点位 编号	点位 名称	检测 项目	检测结果		周界外浓 度最高点	标准 限值	评价 结果
1#	项目所在地北侧厂 界外 3m 处(上风向)	颗粒物	第一次	0.079	0.239	1.0	达标
			第二次	0.106			
			第三次	0.053			
			均值	0.079			

2#	项目所在地西侧厂界外 3m 处(下风向)	颗粒物	第一次	0.132			
			第二次	0.133			
			第三次	0.160			
			均值	0.142			
3#	项目所在地西南侧厂界外 3m 处(上风向)	颗粒物	第一次	0.238			
			第二次	0.266			
			第三次	0.213			
			均值	0.239			
4#	项目所在地南侧厂界外 3m 处(上风向)	颗粒物	第一次	0.212			
			第二次	0.239			
			第三次	0.187			
			均值	0.213			

表 7-8 无组织废气检测结果表 (08.03) 单位: mg/m<sup>3</sup>

点位编号	点位名称	检测项目	检测结果		周界外浓度最高点	标准限值	评价结果
1#	项目所在地北侧厂界外 3m 处(上风向)	颗粒物	第一次	0.053	0.258	1.0	达标
			第二次	0.080			
			第三次	0.080			
			均值	0.071			
2#	项目所在地西侧厂界外 3m 处(下风向)	颗粒物	第一次	0.159			
			第二次	0.187			
			第三次	0.134			
			均值	0.160			
3#	项目所在地西南侧厂界外 3m 处(上风向)	颗粒物	第一次	0.186			
			第二次	0.240			
			第三次	0.214			
			均值	0.213			
4#	项目所在地南侧厂界外 3m 处(上风向)	颗粒物	第一次	0.239			
			第二次	0.267			
			第三次	0.268			
			均值	0.258			

表 7-9 噪声检测结果表 单位: dB(A)

检测日期	点位	点位名称	检测时段	检测时间	检测结果	标准限值	结果评价
08.02	1#	厂界西侧边界外 1m, 高 1.2m 处	昼间	11:42-11:45	63	65	达标
	2#	厂界北侧边界外 1m, 高 1.2m 处	昼间	11:34-11:37	54	65	达标
08.03	1#	厂界西侧边界外 1m, 高 1.2m 处	昼间	10:41-10:44	63	65	达标
	2#	厂界北侧边界外 1m, 高 1.2m 处	昼间	10:36-10:39	55	65	达标

### 3、结果分析

以上检测数据引自四川妙微环境检测有限公司出具的微检字（2021）08 第 004 号（检测报告见附件 9），结果分析如下：

#### 3.1 废水

本项目排入市政污水管网的废水 pH 范围为 8.11~8.17、悬浮物排放浓度为 26~64mg/L、化学需氧量排放浓度为 91~101mg/L、五日生化需氧量排放浓度为 23.4~26.8mg/L、石油类排放浓度为 0.09~0.22mg/L，检测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，即：pH 6~9、悬浮物≤400mg/L、化学需氧量≤500mg/L、五日生化需氧量≤300mg/L、石油类≤20mg/L；氨氮排放浓度为 34.3~43.4mg/L、总磷排放浓度为 2.75~3.76mg/L，检测结果均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准，即：氨氮≤45mg/L、总磷≤8mg/L。

#### 3.2 废气

##### 3.2.1 有组织废气

①袋式除尘器处理后的颗粒物排放浓度为 6.38~7.47mg/m<sup>3</sup>、排放速率为 4.4×10<sup>-2</sup>~4.9×10<sup>-2</sup>kg/h，检测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中“其他”二级标准，即：排放浓度≤120mg/m<sup>3</sup>、排放速率≤3.5kg/h。

##### 3.2.2 无组织废气

颗粒物排放浓度为 0.053~0.268mg/m<sup>3</sup>，检测结果均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，即：颗粒物≤1.0mg/m<sup>3</sup>。

#### 3.3 噪声

经检测，本项目厂界昼间噪声值范围为 54~63dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放

标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求，即：昼间≤65dB(A)。

### 3.4 污染物排放量

#### （1）废水总量控制

根据建设单位提供的资料和证明，废水总量按 151.2m<sup>3</sup>/a 核算，本项目废水污染物排放量计算如下表：

表 7-10 废水污染物排放量

类型	计算公式	备注
废水	污染物排放量 (t/a) = 污染物平均排放速率 (mg/L) × 废水总量 (m <sup>3</sup> /a) / 10 <sup>6</sup>	排入市政管网
	化学需氧量=96×151.2/10 <sup>6</sup> =0.0145t/a	
	氨氮=38.5×151.2/10 <sup>6</sup> =0.0058t/a	
	总磷=3.28×151.2/10 <sup>6</sup> =0.0005t/a	

#### （2）废气总量控制

根据建设单位提供的资料和证明，项目在实际运行过程中，项目生产有淡、旺季，年工作 280 天，颗粒物产生工序主要为浇铸，每天工作约 3.6 小时，则废气总量为 1008h/a，则本项目废气污染物排放量计算如下：

表 7-11 废气污染物排放量

类型	计算公式	备注
废气	污染物排放量 (kg/a) = 污染物平均排放速率 (kg/h) × 废气总量 (h/a)	高空排放
	颗粒物 = 4.9 × 10 <sup>-2</sup> × 1008 = 49.39kg/a	

#### （3）总量控制

总量控制一览见表 7-12。

表 7-12 总量控制一览表

类型	污染物名称	验收监测核算量	环评预测量	是否满足要求	备注
废水	化学需氧量	0.0145t/a	0.076t/a	是	污染物排放量建议仍按环评预测量进行申报
	氨氮	0.0058t/a	0.0068t/a	是	
	总磷	0.0005t/a	/	/	
废气	颗粒物	49.39kg/a	51.53kg/a	是	

### 4、公众意见调查

为了更清楚全面的了解项目营运期对环境的影响，建设单位于 2021 年 7 月 15 日对项目所在区域附近居民进行了走访，将印制的公众意见调查表发放给公众，说明填写方法及要求，听取并记录他们对项目建设的意见和建议，待参与者认真填写后收集返回归类整理，统计分析。本次公众参与调查共发放问卷 30 份，回收有效问卷 30 份（有效率 100%），调查问卷汇总情



况见表 7-13。

表 7-13 公众参与调查结果统计表

序号	调查内容	内容	人数	比例
1	废气对您的影响程度	没有影响	30	100%
		影响较轻	0	0
		影响较重	0	0
2	废水对您的影响程度	没有影响	30	100%
		影响较轻	0	0
		影响较重	0	0
3	噪声对您的影响程度	没有影响	30	100%
		影响较轻	0	0
		影响较重	0	0
4	固体废物储运及处理处置对您的影响程度	没有影响	30	100%
		影响较轻	0	0
		影响较重	0	0
5	是否发生过环境污染事故	没有	30	100%
		有	0	0
6	您对该公司本项目的环境保护工作满意程度	满意	30	100%
		较满意	0	0
		不满意	0	0

通过对调查统计表的调查结果分析：

- （1）在接受调查的公众中，100%的个体认为，项目运营期中，各污染物对周边无影响。
- （2）100%的公众未发现项目有发生过环境污染事故。
- （3）100%的公众对该项目持满意态度。

综上所述，本次验收调查通过发放问卷调查的形式，充分收集了公众对本项目建设意见和建议，从统计结果看，公众对该项目环保工作满意。

## 5、环境管理检查

### 5.1 环保档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料（环评报告表、环评批复、环保设备档案、危废协议等）、环保设施运行及维修记录等文件由办公室统一保管，以便后续查看使用。

### 5.2 环境保护管理组织机构

成都永盛达模具有限公司设置了环保小组，主要负责人是辜学清，负责全厂日常管理及各项管理制度的制定、执行、检查、考核与完善。公司制定了《环境保护管理制度》，在其中明确了环境保护管理机构、规定了人员及其职责、明确了环保设施运行、维护、检查管理要求，并且营运期工作按照管理制度执行并一一落实。环境保护管理制度主要内容如下：

①公司环境保护的主要任务是依靠科技进步治理生产废水、以及生产废水闭路循环、生产固废综合利用、烟尘治理、防治环境污染、发展洁净生产；

②环保设施必须与生产主体设备同时运转、同时维护保养；

③环保设施由专人管理，按其操作规程进行操作，并做好运行记录；

④选择符合环保要求的方式和设施收集、运输、贮存、利用、处置所产生的固体废物，并采取防扬散、防流失、防渗漏和其他防止污染的措施。对固体废物不得随意异置、堆放、倾倒。

### 5.3 运营期环境管理

成都永盛达模具有限公司建立大气、噪声、污水、固废、绿化等相应的环境管理制度，专人分管环境保护工作，关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民的反映，并且严格按照国家法律法规及条例执行相关情况，制订和贯彻厂区环保管理制度，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。

### 5.4 环境风险防范措施

为减少环境风险事故的发生，建设单位采取以下防范措施：

①日常生产过程中需定期检查设备设施运行状况，检查各生产单元的情况，确保污染物治理设施正常运行。

②建设单位应加强管理，建立完善的管理制度，设立专人负责日常环保工作，做好环保设施日常运行记录。

③定期组织员工环保培训，提高企业员工的环境保护意识。

④建设单位建立完善的环境风险应急预案和管理制度，一旦发生设备设施运行不稳定或故障，需及时向当地环保部门报告，并暂停生产。

### 5.5 事故应急救援对策措施

公司定期对员工进行事故应急培训和环境污染事故应急演练；若一旦发生泄漏、火灾、爆炸事故，应急报警系统应及时发出应急救援信号，并立即向有关部门汇报，寻求社会支援，以便及时有效采取进一步的应急措施，防止污染和危险的扩散。据调查，本项目编制的《突发环境事件应急预案》于2021年6月28日在成都市龙泉驿生态环境局备案，备案文号为

[510112-2021-091-L]。

#### **5.6 雨污分流情况**

项目租用的标准厂房内已建有独立的雨水、污水管网。

#### **5.7 敏感点情况检查**

本项目以厂房边界划定 50m 为卫生防护距离，在此范围内，现均为生产厂房，无医院、学校、食品企业、居民集中居住区等环境敏感项目。

表 8

## 验收监测结论

## 1、污染物排放监测结果

## 1.1 废水

验收监测期间，生活污水经预处理池处理后，污染物排放浓度（pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类）满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；其中氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

## 1.2 废气

验收监测期间，本项目无组织废气（颗粒物）排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；有组织废气（颗粒物）排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准。

## 1.3 噪声

验收监测期间，本项目厂界昼间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

## 1.4 固体废弃物

生活垃圾经分类、袋装收集后，交由环卫部门统一清运处理；废铝渣、废木材、金属碎屑、废包装材料、袋式除尘器收尘以及焊烟净化器收尘分类收集后，交由废品回收站回收处理；废石膏运至附近建筑垃圾堆放厂处理；废气瓶交由厂家回收处理；废油桶、含油废棉纱、废手套及油水分离器油脂分类收集后，暂存于危废间，定期交由有资质的单位处置。

## 1.5 总量控制

表 8-1 总量控制一览表 单位：t/a

类型	污染物名称	验收监测核算量	环评预测量	是否满足要求	备注
废水	化学需氧量	0.0145t/a	0.076t/a	是	污染物排放量 建议仍按环评 预测量进行申 报
	氨氮	0.0058t/a	0.0068t/a	是	
	总磷	0.0005t/a	/	/	
废气	颗粒物	49.39kg/a	51.53kg/a	是	

## 1.6 公众参与调查

本次调查随机抽查周边 30 位居民，其调查结果显示：100%的被调查者对本项目采取的环保工作满意，100%的被调查者认为本项目正式运行后对周边环境影响不大。

## 2、工程建设对环境的影响

经查阅资料及现场核实，年产 400 套模具制造项目配套的已建成环保设施满足环评及批复要求。根据四川妙微环境检测有限公司出具的检测报告可知，本项目所测废水、无组织废气、有组织废气、噪声均能实现达标排放，固废治理措施到位，对外环境影响不大。

## 3、结论

综上所述，年产 400 套模具制造项目落实了环境影响评价文件及批复要求，落实了相应的环境保护措施，工程环境保护档案资料齐全。在项目建设过程中，环保设施和主体工程同时建设，并做到了与主体工程同步投入运行，执行了建设项目“三同时”要求。

根据报告可知，各项污染物治理措施符合环境影响报告表审批要求，具备竣工环境保护验收条件，项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形。建议年产 400 套模具制造项目通过竣工环境保护验收。

## 4、建议

（1）认真落实环境风险防范措施，防止发生环境污染事故。

（2）在后续运行管理中，建设单位应继续做好危险废物的暂存、处置，以及做好危险废物的台账记录、保存好转移联单，且非危废不得暂存危废间。

（3）加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标排放。

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：成都永盛达模具有限公司

填表人（签字）： 辜学清

项目经办人(签字): 辜学清

[illegible]

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少

$$2、(12)=(6)-(8)-(11), \quad (9) = (4)-(5)-(8)-(11) + (1)$$

3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；

4、大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年