

# 汽车底盘类冲压件设计和制造项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：成都市鲤东汽车配件有限公司

---

编制单位：成都市鲤东汽车配件有限公司

---

编制日期 2022 年 04 月

建设单位法人代表：梁跃龙（签章）

编制单位法人代表：梁跃龙（签章）

项目负责人：陈家聪（签字）

填表人：陈家聪（签字）

建设单位：成都市鲤东汽车配件有限公司

电话：13880739904

传真：/

邮政编码：610100

地址：四川省成都经济技术开发区（龙泉  
驿区）成龙大道三段 488 号 2 栋 3  
号厂房

编制单位：成都市鲤东汽车配件有限公司

电话：13880739904

传真：/

邮政编码：610100

地址：四川省成都经济技术开发区（龙泉  
驿区）成龙大道三段 488 号 2 栋 3  
号厂房

## 附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

## 附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目实际平面布置图

附图 4 现场照片

## 附件

附件 1 环评批复

附件 2 项目备案表

附件 3 厂房租赁协议

附件 4 固废协议

附件 5 危废协议

附件 6 应急预案备案表

附件 7 公众参与调查

附件 8 工况说明

附件 9 检测报告

表 1

建设项目名称	汽车底盘类冲压件设计和制造项目		
建设单位名称	成都市鲤东汽车配件有限公司		
建设项目性质	新建	行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造
建设地点	四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）成龙大道三段 488 号 2 栋 3 号厂房 （经度 104.226676，纬度 30.549594）		
主要产品名称	车桥系列冲压件、悬架系列冲压件、副车架系列冲压件		
设计生产能力	年产车桥系列冲压件 68 万件，悬架系列冲压件 72.2 万件，副车架系列冲压件 5 万件		
实际生产能力	年产车桥系列冲压件 68 万件，悬架系列冲压件 72.2 万件，副车架系列冲压件 5 万件		
开工时间	2021 年 03 月 15 日	竣工时间	2021 年 04 月 30 日
验收现场监测单位	四川妙微环境检测有限公司	验收现场监测时间	2022 年 01 月 11~12 日
环评报告表 审批部门	成都市龙泉驿生态环境局	审批时间与文号	2021 年 03 月 08 日，龙环承诺环评审[2021]15 号
环评报告表 编制单位	四川华评生态环境科技有限公司	环评时间	2021 年 04 月
投资总概算	500 万元	环保投资总概算及比例	21.52 万元，4.3%
实际总投资	500 万元	实际环保投资及比例	22.4 万元，4.48%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订），2014 年 4 月 24 日</p> <p>(2) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院第 682 号令，2017 年 7 月 16 日</p> <p>(3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评[2017]4 号文，2017 年 11 月 20 日</p> <p>(4) 《成都市生态环境局关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知》，成环发[2019]308 号文，2019 年 8 月 26 日</p> <p>(5) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年修订），2017 年 6 月 27 日</p>		

- (6) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年修订），2018年10月26日
- (7) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年修订），2018年12月29日
- (8) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年修订），2020年9月1日
- (9) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南·污染影响类》
- (10) 《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》，环办环评函[2020]688号，2020年12月13日
- (11) 《汽车底盘类冲压件设计和制造项目环境影响报告表》，四川华评生态环境科技有限公司，2021年04月
- (12) 《关于成都市鲤东汽车配件有限公司汽车底盘类冲压件设计和制造项目环境影响报告表的批复》，成都市龙泉驿生态环境局，龙环承诺环评审[2021]15号，2021年03月08日

本次验收监测根据《关于成都市鲤东汽车配件有限公司汽车底盘类冲压件设计和制造项目环境影响报告表的批复》（龙环承诺环评审[2021]15号）和本项目环评所采用的标准进行评价。

(1) 废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，其氨氮与总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准。

**表 1-1 废气排放执行标准 单位：mg/m<sup>3</sup>**

污染物	限值
pH	6-9（无量纲）
COD	500mg/L
BOD <sub>5</sub>	300mg/L
SS	400mg/L
总磷	8mg/L
氨氮	45mg/L

(2) 废气：无组织废气（颗粒物）执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值标准。

验收监测标准标号、级别、限值

表 1-2 废气排放执行标准

类别	污染物	限值
无组织废气	颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>

(3) 噪声：夜间不生产，执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表 1 中 3 类标准。

表 1-3 噪声排放执行标准 单位：dB（A）

功能区	时段	限值
3 类	昼间	65

(4) 固废：一般固废执行《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单相关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单相关规定。

表 2

工程建设内容

1、项目建设概况

成都市鲤东汽车配件有限公司成立于 2020 年 12 月 1 日，主要经营范围：一般项目：汽车零部件研发；汽车零部件及配件制造；汽车零配件零售；农业机械制造；金属加工机械制造；机械零件、零部件销售；金属材料销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

公司因市场发展需要，为取得较好的经济效益，成都市鲤东汽车配件有限公司租用四川银河钢结构工程有限公司位于成都经济技术开发区成龙大道三段 488 号 2 栋 3 号厂房，建设“汽车底盘类冲压件设计和制造项目”（以下简称“本项目”），购置相关设备进行车桥系列冲压件、悬架系列冲压件及副车架系列冲压件的生产。若下游企业需要设计或调整用料尺寸，本公司与其进行设计，仅提供人员参加用料的设计。

根据法律法规要求，成都市鲤东汽车配件有限公司于 2021 年 01 月 22 日在龙泉驿区行政审批局备案，备案文号为：川投资备[2101-510112-04-01-458515]FGQB-0031 号；2021 年 04 月委托四川华评生态环境科技有限公司编制完成了《汽车底盘类冲压件设计和制造项目环境影响报告表》，该环评报告于 2021 年 03 月 08 日通过成都市龙泉驿生态环境局审批，审批文号为：龙环承诺环评审[2021]15 号。

本项目于 2021 年 03 月 15 日开工，2021 年 04 月 30 日完成建设，目前项目正常运行，满足《建设项目竣工环境保护验收技术规范》关于开展验收调查工作的要求。

2022 年 01 月，成都市鲤东汽车配件有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号令）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）的规定和要求，开展本项目的竣工环境保护验收，组织技术人员进行现场勘查，收集有关资料，并在此基础上编制了《汽车底盘类冲压件设计和制造项目竣工环境保护验收监测方案》。

2022 年 01 月 11~12 日，成都市鲤东汽车配件有限公司委托四川妙微环境检测有限公司进行该项目的验收监测，监测公司按照监测方案的内容进行了现场采样、监测及调查，在此基础上针对项目环评报告及批复落实情况、环保设施的建设及运行情况、监测结果，按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南·污染影响类》等相关法规、文件、技术标准和该项目环评文件的要求编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告表。

**本次竣工环境保护验收调查包括：**

验收对象：成都市鲤东汽车配件有限公司投资建设的汽车底盘类冲压件设计和制造项目；

验收范围：主体工程、仓储工程、公辅工程、办公及生活设施、环保工程等，项目组成详见表 2-3；

- 验收内容：1) 项目建设地点及四周环境现状调查；  
2) 项目污染源调查及监测/处置情况；  
3) 建设单位已采取的污染物治理措施调查；  
4) 环评及批复提出的环境保护措施落实情况调查；  
5) 环境风险防范与应急措施落实情况调查；  
6) 公众意见调查。

## 2、地理位置及外环境关系

龙泉驿区地处成都平原东部边缘，是成都市的东大门，全区位于东经 104°08'28"~104°27'12"，北纬 30°28'57"~30°46'46"之间，东面与金堂县和简阳市交界，南接双流县，西面与成都市锦江区和成华区相接，北面与新都、清白江区接壤。东西长 29.8km，南北宽 28.75km，幅员面积 558.74km<sup>2</sup>。

根据现场调查，本项目位于四川省成都经济技术开发区成龙大道三段 488 号 2 栋 3 号厂房，其水电等配套设施齐全，地理位置优越，交通便利、原料、成品运输及其方便。其厂区外环境关系如下：

表 2-1 项目外环境关系一览表

序号	名称	方位	距离	生产内容	主要污染物	相容性
<b>本项目在四川银河钢结构工程有限公司厂区内的外环境</b>						
1	成都航天万欣科技有限公司	北	57m	汽车整车制造	VOCs、粉尘、噪声、固废	相容
2	四川银河钢结构工程有限公司	北	22m	金属制品制造	VOCs、粉尘、噪声、固废	相容
3	成都市睿丰达科技有限公司	北	22m	金属、塑料制品制造	VOCs、粉尘、噪声、固废	相容
4	立邦涂料公司	北	紧邻	库房	噪声、固废	相容
5	成都一汽富维延锋彼欧汽车外饰有限公司	北	紧邻	库房	噪声、固废	相容
<b>本项目在四川银河钢结构工程有限公司厂区外的外环境</b>						
1	成都光明光电股份有限公司	北	213m	光学材料制造	VOCs、粉尘、噪声、固废	相容

2	经开区办公楼	东	39m	办公区	噪声、废水、固废	上风向，相容
3	立邦涂料公司	东	258m	涂料生产	VOCs、粉尘、噪声、固废	相容
4	四川航天拓鑫玄武岩实业公司	东	437m	非金属矿物制品制造	粉尘、噪声、固废	相容
5	华源包装(成都)有限公司	东南	334m	包装印刷	VOCs、粉尘、噪声、固废	相容
6	四川日月建设集团公司	西南	紧邻	金属制品制造	粉尘、噪声、固废	相容
7	成都富维江森自控汽车饰件系统有限公司	西南	200m	汽车零部件	VOCs、粉尘、噪声、固废	相容
8	四川泰峰智能科技股份有限公司	西南	229m	设备制造	VOCs、粉尘、噪声、固废	相容
9	西门子(中国)有限公司	西北	114m	电器制造	VOCs、粉尘、噪声、固废	相容
10	一汽-大众汽车有限公司	西北	257m	整车制造	VOCs、粉尘、噪声、固废	相容

本项目厂界四周主要以机械加工、汽车零部件及整车制造为主，不会对本项目形成环境制约，经开区办公楼位于本项目的上风向、侧风向，不会对本项目形成环境制约。评价范围内不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区等环境敏感区域，项目运营过程中通过采取合理有效的废气、噪声、废水治理措施后，可实现达标排放，对周边环境的影响较小。项目所在地周围 1km 范围内无公园、学校、风景名胜区、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、水厂及水源保护区等，与周边环境相容。

本项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2，平面布置图见附图 3。

### 3、建设内容及产品方案

劳动定员：本项目实际员工 35 人，不设食宿。

工作制度：年生产 300 天，实行白班制，每天生产 8 小时。

本项目租用四川银河钢结构工程有限公司厂房，面积约 3389 平方米。购置相关设施设备进行生产，后年产车桥系列冲压件约 68 万件，悬架系列冲压件约 72.2 万件，副车架系列冲压件约 5 万件。

表 2-2 本项目产品方案一览表

用途	名称	材质	规格 (mm)	重量 (t/套)	设计年产量 (万件/年)	实际年产量 (万件/年)	图片
车桥	桥壳上/下半体系列	Q355B	1278×165×6.0	0.008	20	20	

	壳体后盖	SAPH440	270×270×3.0	0.00119	5	5	
	弹簧座 (左右)	QSTE380TM	470×260×3.5	0.00152	5	5	
	轮胎支架 (左右)	QSTE460TM	337×337×6.0	0.0024	10	10	
	毂安装板	QSTE460TM	337×337×8.0	0.00034	15	15	
	防尘罩	DC01	153×153×1.0	0.000092	8	8	
	板簧保持 架	SAPH400	190×100×5.0	0.00052	2	2	
悬架	C211-EV 上板	QSTE500TM	1137×342×2.5	0.007	2	2	
	C211-EV 下板	QSTE500TM	319×104×2.5	0.00048	3	3	
	下摆臂安 装支架 (左右)	QSTE500TM	560×256×3.5	0.0034	0.2	0.2	
	CS95 上体	250P1	1225×460×1.5	0.0045	20	20	
	拖曳臂本 体 (左右)	S500MC	419×175×3.5	0.0012	20	20	
	拖曳臂支 架	SAPH440	220×201×3.0	0.0006	5	5	
	横梁纵梁 连接件 A (左右)	SAPH400	145×115×2.0	0.000186	5	5	
	横梁纵梁 连接件 B (左右)	SAPH400	136×125×2.5	0.00024	5	5	

	横梁纵梁连接件 C (左右)	SAPH440	200×179×2.2	0.00021	5	5	
	控制臂本体	SAPH370	565×360×2.5	0.0014	5	5	
	盖板	SAPH370	565×115×2.5	0.00052	5	5	
副车架	F202 下板	QSTE420TM	930×430×2.2	0.00384	10	10	

表 2-3 环评建设内容与实际建设内容一览表

类别	项目名称	环评建设内容	实际建设内容	变更情况
主体工程	冲床区	面积约为 334m <sup>2</sup> ，位于车间的中部，布置冲床 19 台，进行冲压成型工序	面积约为 460m <sup>2</sup> ，位于车间的中部，布置冲床 18 台，进行冲压成型工序	位置及面积有所变化
	液压区	面积约为 420m <sup>2</sup> ，位于生产车间东南侧及北侧，布置液压机 8 台，进行冲压成型工序	面积约为 145m <sup>2</sup> ，位于生产车间南侧，布置液压机 5 台，进行冲压成型工序	位置及面积有所变化
	模具存放区	面积约为 258m <sup>2</sup> ，位于车间的东北部，用于放置模具	面积约为 250m <sup>2</sup> ，位于车间的西南侧，用于放置模具	布置位置及面积有所变化
	模具维修区	面积约为 171m <sup>2</sup> ，位于生产车间北侧，布设数控车床 2 台、普通车床 1 台、立式铣床 2 台、平面磨床 1 台、摇臂钻床 1 台、线切割 1 台、除尘砂轮机 1 台、带锯床 1 台、立式钻床 1 台，主要用于模具维修。本项目不涉及模具的制造，模具均为外购	面积约为 170m <sup>2</sup> ，位于生产车间西南侧，布设摇臂钻床 1 台、普通车床 1 台、平面磨床 1 台、立式钻床 2 台，主要用于模具维修。本项目不涉及模具的制造，模具均为外购	位置及面积有所变化
仓储工程	原料油料放置区	面积约为 4 m <sup>2</sup> ，位于生产车间西北侧，用于暂存机油、液压油等油品	面积约为 4 m <sup>2</sup> ，位于生产车间北侧，用于暂存机油、液压油等油品	位置有所变化
	原材料堆放区	面积约为 257m <sup>2</sup> ，位于生产车间北侧，用于暂存生产所需钢材，并设置剪板机 1 台，用于原材料剪板	面积约为 255m <sup>2</sup> ，位于生产车间南侧，用于暂存生产所需钢材，并设置剪板机 1 台，用于原材料剪板	位置及面积有所变化
	成品堆放区	面积约为 285m <sup>2</sup> ，位于生产车间中部，用于暂存生产的冲压件	面积约为 320m <sup>2</sup> ，位于生产车间东西侧，用于暂存生产的冲压件	位置及面积有所变化

公辅工程	供电	由工业园区电网供给，项目不备用发电机	与环评一致	无
	供水	接当地市政给水管网	与环评一致	无
	排水	进行雨污分流，分别设置污水及雨水管	与环评一致	无
	空调系统以及通风	办公室分别设置分体空调，共计3台	与环评一致	无
	空压机房	单独设置在厂区东南角，建筑面积4.5m <sup>2</sup> ，布置空气压缩机1台	单独设置在厂区西北角，面积4.5m <sup>2</sup> ，布置空气压缩机1台	位置有所变化
办公及生活设施		办公室：位于车间西南侧及车间南侧，设置3间，建筑面积约为170m <sup>2</sup> ，供管理人员办公使用	办公室：位于车间东侧，设置3间，建筑面积约为144m <sup>2</sup> ，供管理人员办公使用	位置及面积有所变化
环保工程	废水	①洗手废水使用隔油设备处理后同其他一般办公污水依托银河钢结构公司已建公用预处理池1座，位于生产车间南侧空地下（处理能力为4m <sup>3</sup> /d） ②产生的污泥由银河钢结构公司定期对预处理池进行委外清捞。产生的隔油设备废油由建设单位委托具有相应危废处置资质的单位进行处理	①洗手废水同其他一般办公污水依托银河钢结构公司已建的公用隔油池+预处理池处理 ②产生的污泥由银河钢结构公司定期对预处理池进行委外清捞。产生的隔油设备废油由建设单位委托具有相应危废处置资质的单位进行处理	实际租用车间内已无法安装隔油设备，因此依托园区已建的隔油设备
	废气	金属粉尘：自然沉降+厂房阻隔+通风换气措施	与环评一致	无
	噪声	合理布局；选用低噪声设备，设置基座减振片；产噪大的设备设置减震坑；产噪大的设备错开工作时间；选用低噪设备；定期加强设备检修和维护；车间内设置单独的空压机房	与环评一致	无
	固体废物	危险废物暂存间：设置1间危险废物暂存间，位于租用车间西南侧，面积约为10m <sup>2</sup> ，分类设置收集各类危险废物的专用收集桶，用于暂存危险废物 固废暂存间：设置1处固废暂存间，位于租用车间西南侧，分类暂存一般固体废物，总面积约为37m <sup>2</sup>	危险废物暂存间：设置1间危险废物暂存间，位于车间东北侧，面积约为16m <sup>2</sup> ，分类设置收集各类危险废物的专用收集桶，用于暂存危险废物 固废暂存间：设置1处固废暂存间，位于车间东北侧，分类暂存一般固体废物，总面积约为	位置及面积有所变化 位置及面积有所变化

133m<sup>2</sup>

## 4、项目主要原辅材料及生产设备

表 2-4 本项目原辅材料及能源消耗一览表

类别	名称	主要成份或型号	设计年用量	实际年用量	变更情况	备注
原材料	钢材 Q355B 6.0	Q355B 6.0	1616.48t/a	1616.48t/a	无	用于产品加工，均堆放在原材料堆放区
	钢材 QSTE500TM 2.5	QSTE500TM 2.5	151.14t/a	151.14t/a	无	
	钢材 QSTE500TM 3.5	QSTE500TM 3.5	103.05t/a	103.05t/a	无	
	钢材 250P1 1.5	250P1 1.5	9.09t/a	9.09t/a	无	
	钢材 QSTE420TM 2.2	QSTE420TM 2.2	193.98t/a	193.98t/a	无	
	钢材 S500MC 3.5	S500MC 3.5	242.47t/a	242.47t/a	无	
	钢材 SAPH440 3.0	SAPH440 3.0	181.35t/a	181.35t/a	无	
	钢材 QSTE380TM 3.5	QSTE380TM 3.5	76.78t/a	76.78t/a	无	
	钢材 QSTE460TM 6.0	QSTE460TM 6.0	121.24t/a	121.24t/a	无	
	钢材 QSTE460TM 8.0	QSTE460TM 8.0	34.35t/a	34.35t/a	无	
	钢材 SAPH400 2.0	SAPH400 2.0	9.40t/a	9.40t/a	无	
	钢材 SAPH400 2.5	SAPH400 2.5	12.12t/a	12.12t/a	无	
	钢材 SAPH440 2.2	SAPH440 2.2	10.61t/a	10.61t/a	无	
	钢材 DC01 1.0	DC01 1.0	13.94t/a	13.94t/a	无	
	钢材 SAPH370 2.5	SAPH370 2.5	96.99t/a	96.99t/a	无	
钢材 SAPH400 5.0	SAPH400 5.0	42.04t/a	42.04t/a	无		
辅料	液压油	基础油和添加剂	3t/a	3t/a	无	设备润滑，均堆放在原材料堆放区
	手套、抹布	生产及设备维护	0.1t/a	0.1t/a	无	
	机油	基础油和添加剂	1t/a	1t/a	无	
动力	水	H <sub>2</sub> O	462m <sup>3</sup>	462m <sup>3</sup>	无	
	电	/	100 万度	100 万度	无	

表 2-5 本项目实际生产设备一览表

设备名称	实际数量	型号	功率	变更情况	生产工序
单动薄板冲压压力机	1	YJK27-1000	67kw	验收时期较环评时期多出 3 台生产设备，其设备型号有所变化	冲压
四柱液压机	1	YD27-630	90kw		
闭式双点压力机	1	JG36-400	45kw		
精密整平送料机	1	NCSF5-500A	8KW		
闭式双点压力机	1	JW36-250	30kw		
四柱式压力机	1	Y27-315	24KW		

四柱式压力机	1	HP32-315	22KW		
四柱式通用压力机	1	YJH32-200T	15KW		
四柱液压拉伸机	1	Y28-160T	15KW		
开式压力机	1	J21-400T	11KW		
开式固定台压力机	1	JH21-250B	22KW		
开式固定台压力机	1	JH21-160B	15KW		
开式可倾压力机	2	J21-125	10KW		
开式可倾压力机	10	J21-63	8KW		
开式可倾压力机	1	J23-25	2.5KW		
液压摆式剪板机	1	QC12Y_12*2500	13kw		
平面磨床	1	M7130	10kw		
摇臂钻床	1	Z3035B	7.5KW		
数控车床	1	SK50P	16KW		
数控车床	1	CAK3665NZI	16KW		
普车	1	6140	/		
铣床	1	X52K	7.5KW		
铣床	1	X52K	7.5KW		
立式钻床	2	Z5125	5kw		
空气压缩机	1	SVC-22A	22KW		

模具维修  
辅助用途

## 5、辅助建筑及设施

### (1) 给水

本项目用水由园区自来水管网供给。

### (2) 排水

本项目厂区排水系统采用雨、污分流制。雨水排入厂区雨水管网。办公污水及洗手废水经园区隔油设备与预处理池处理后排入污水管网，最后经过陡沟河污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中的标准后排入陡沟河。

### (3) 供电

本项目用电来自市政电网。

### (4) 消防系统

厂房内已安装室内消火栓系统、室外消火栓系统，建设单位并自行配置移动式灭火器。

## 6、水平衡

项目运营期间，其水平衡图如下：

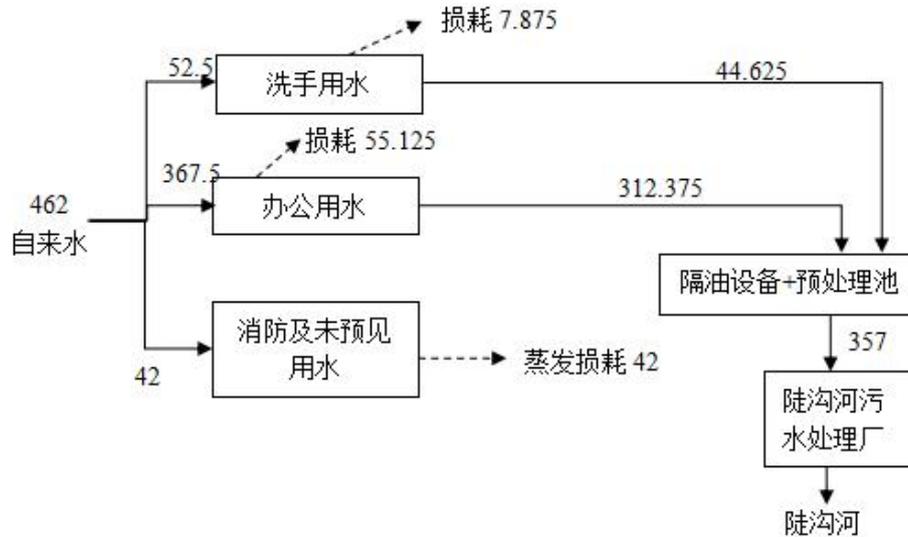


图 2-1 项目水平衡图 (m³/a)

## 7、生产工艺流程

本项目运营期主要根据订单情况生产产品，根据订单的不同，建设单位外购不同型号钢材原料，通过剪板、冲压成型、捆扎打包等工序加工生产。

项目生产工艺过程不使用酸洗、喷塑、磷化以及电镀等表面处理工序。

与环评相比，本项目实际工艺流程与环评一致，其工艺流程及产污环节如下。

### 7.1 车桥系列、悬架系列、副车架系列冲压件

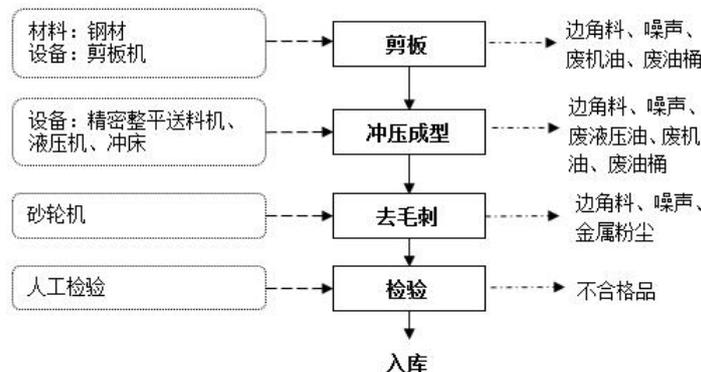


图 2-2 车桥系列、悬架系列、副车架系列冲压件生产工艺流程及产污环节图

#### 生产工艺简述：

(1) 剪板：根据生产需求，项目外购不同型号、厚度的钢材，然后通过剪板机将板材进行下料，得到需要的尺寸。

(2) 冲压成型：根据生产需求，将板材使用精密整平送料机送至液压机、冲床冲压成型，得到需要的形状和孔槽，冲压使用的模具外购。

(3) 去毛刺：人工使用砂轮机对工件进行打磨去毛刺。

(4) 检验：人工检查产品外形及产品性能，合格的进行下一步打包处理。

(5) 入库：对符合要求的产品进行包装，然后放入库房储存。

## 7.2 车桥系列、悬架系列、副车架系列冲压件

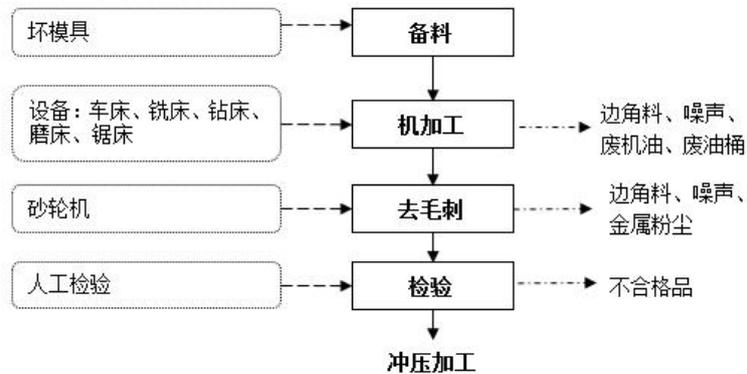


图 2-3 模具维修工艺流程图

工艺流程简述：

(1) 备料：将需要维修的模具进行加工准备。本项目冲压使用的模具为外购，随着生产时长的增加，部分模具如需要进行维修，由建设单位自行维修。

(2) 机加工：根据模具的需要，使用车床、磨床、铣床、锯床、钻床对需要维修的模具进行维修处理，该过程产生的主要污染物为边角料和噪声。机加工设备定期维修和维护，产生废机油。

(3) 去毛刺：采用砂轮机去除加工后的模具上的毛刺。

(4) 检验：通过人工对模具进行检验，合格的模具进行冲压加工，该过程产生的主要污染物为机械噪声、不合格品。

(5) 冲压加工：对符合要求的模具使用于冲压加工。

## 8、产污分析

(1) 废水：主要为员工办公生活产生的生活污水；员工洗手废水。

(2) 废气：主要为金属粉尘。

(3) 噪声：设备运行噪声。

(4) 固体废物：本项目产生的固体废物分为一般固废和危险废物，一般固废主要为生产过程中产生的职工办公生活垃圾、预处理池污泥、边角料、不合格品；危险废物主要为废机油、废液压油、废油桶（机油桶、液压油桶）、隔油设备废油、含油废棉纱、废手套等。

## 9、项目变动情况

(1) 平面布局及设施设备变化。

(2) 车间内未配置隔油设施，其依托园区。

表 2-6 工程变更一览表

序号	环评及批复建设内容	实际建设内容	备注	是否属于重大变更
1	/	/	平面布局变更，未产生新的环境影响；设施设备增加，但生产能力未增加，同时经现场监测，噪声能达标排放	否
2	洗手废水配有隔油设施	车间内未配置隔油设施，其依托园区	实际租用车间内已无法安装隔油设备，因此依托园区已建的隔油设备	否

参考《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号），确定本项目建设性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生重大变动，此次验收予以验收。其对比表如下：

表 2-7 本项目与污染影响类建设项目重大变动清单对比一览表

类型	污染影响类建设项目重大变动清单（试行）	本项目	是否属于重大变动
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的	本项目不涉及	否
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	本项目不涉及	否
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	本项目不涉及	否
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区相应污染物为超标污染因子。位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	本项目不涉及	否
	地点	5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	本项目不涉及
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： ①新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外） ②位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的 ③废水第一类污染物排放量增加的 ④其他污染物排放量增加 10%及以上的	本项目不涉及	否
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	本项目不涉及	否
环境	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废	本项目不涉及	否

保护措施	气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的		
	9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	本项目不涉及	否
	10、新增废气主要排放口（废气无组织改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	本项目不涉及	否
	11、噪声、土壤或地下水防治措施变化，导致不利环境影响加重的	本项目不涉及	否
	12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单位开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	本项目不涉及	否
	13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	本项目不涉及	否

表 3

运营期主要污染源、污染物处理和排放

1、水污染物

根据现场调查，本项目采取雨污分流制。本项目不设员工食堂和住宿，员工食宿外出解决，因此不产生食堂餐饮废水；本项目车间生产设备、产品不进行清洗，定期使用干抹布擦掉灰尘、污渍。运营期废水主要为生活污水、洗手废水。

(1) 生活污水

本项目生活污水排放量为 1.0413m<sup>3</sup>/d，其中主要污染物为化学需氧量、氨氮等。该废水经预处理池处理后，达标排入市政污水管网，最后经陡沟河污水处理厂处理后，达标排入陡沟河。

(2) 洗手废水

本项目洗手废水排放量为 0.1488m<sup>3</sup>/d，其中主要污染物为石油类。该废水经园区的隔油设施与预处理池处理后，达标排入市政污水管网，最后经陡沟河污水处理厂处理后，达标排入陡沟河。

表 3-1 废水来源及处理方式一览表

名称	污染因子	来源	产生量	排放规律	治理设施	排放去向	环评处理方式	实际处理方式
生活污水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N	生活办公	1.0413m <sup>3</sup> /d	间断	依托园区隔油设施+预处理池	污水管网	洗手废水经隔油设备处理后同其他办公废水一同进入预处理池，经预处理池处理再排入市政污水管网，经市政污水管网排至陡沟河污水处理厂统一处理达准后排入陡沟河	洗手废水同其他办公废水一同进入园区的隔油设施与预处理池处理，处理后再排入市政污水管网，经市政污水管网排至陡沟河污水处理厂统一处理达准后排入陡沟河
洗手废水	石油类	洗手	0.1488m <sup>3</sup> /d	间断				

本项目废水经上述措施处理后，对周边环境影响小。

2、大气污染物

根据现场调查，运营期间大气污染物金属粉尘。

由于金属颗粒物质量较重，因此建设单位采取自然沉降+厂房阻隔+通风换气措施无组织排放，沉降的金属颗粒人工清扫收集后作为一般固废处置。

表 3-2 废气来源及处理方式一览表

名称	污染因子	来源	排放方式	治理设施	排气筒	环评处理方式	实际处理方式
金属粉尘	TSP	车间	间断	/	/	自然沉降+厂房阻隔+通风换气	与环评一致

本项目废气经上述措施处理后，排放量少，对周边环境影响小。

### 3、噪声

根据现场调查，本项目所在厂区周边环境为典型的工业园区，其厂内噪声源统计见表 3-3。

表 3-3 主要噪声设备及采取措施一览表

序号	名称	声级 dB (A)	治理措施	治理后源强 dB (A)
1	液压机	90~95	基础减振、厂房隔声	<55
2	冲床	95~100	基础减振、厂房隔声	<50
3	剪板机	75	基础减振、厂房隔声	<55
4	钻床	80	基础减振、厂房隔声	<55
5	空压机	85	厂房隔声	<50

本项目已采取的防治措施：

- (1) 选用先进、噪声低、震动小的生产设备；
- (2) 对高噪声设备进行基座加固减震，集中摆放，置于厂房内合理位置，有效降低噪声源；
- (3) 在运行中加强各产噪设备的维护与管理，工人文明操作，轻拿轻放；
- (4) 合理安排生产时间，且夜间不工作；
- (5) 合理安排运输班次，选择合适的运输路线，合理选择运输时间，控制车辆运输，进厂车辆减速禁鸣等，避免产生大的交通噪声。

### 4、固体废弃物

根据现场调查，本项目固体废物为生活垃圾、一般工业废物和危险废物。

#### (1) 生活垃圾

生活垃圾：来源于员工的日常生活垃圾，产生量约 5.25t/a，生活垃圾经袋装收集后，交由环卫部门统一清运处理。

#### (2) 一般固废

边角料：在生产过程中冲压、机加工等过程会产生少量边角料及金属碎屑，产生量约

29.15t/a，统一收集后暂存至固废暂存间，定期外售废品回收站。

不合格品：在检验过程中产生的不合格产品（冲压件及模具），产生量约 0.3t/a，统一收集后暂存至固废暂存间，定期外售废品回收站。

预处理池污泥：约 0.286t/a，由银河公司委托相应能清掏预处理池污泥的公司定期进行统一清掏。

清扫的金属粉尘：地面清扫的金属粉尘月 0.275t/a，统一收集后暂存至固废暂存间，定期外售废品回收站。

### （3）危险废物

本项目实际依托园区的隔油设施，因此无隔油设备废油产生，其主要危险废物如下：

废油（废机油、废液压油）：产生量约 3.5t/a，集中收集后，暂存于危废间，定期交由有资质的单位处置。

含油废棉纱、废手套：产生量约 0.15t/a，集中收集后，暂存于危废间，定期交由有资质的单位处置。

废油桶：产生量约 0.1t/a，集中收集后，暂存于危废间，定期交由有资质的单位处置。

固体废物处置情况见表 3-4。

表 3-4 固废来源及处理方式一览表

名称	处置量	属性	代码	是否签订协议	环评处理方式	实际处理方式
生活垃圾	5.25t/a	一般固废	/	/	经袋装收集后，交由环卫部门统一清运处理	与环评一致
边角料	29.15t/a	一般固废	/	是	暂存至固废暂存间，交由废品回收站回收处理	与环评一致
不合格品	0.3t/a	一般固废	/	是		
金属粉尘	0.275t/a	一般固废	/	是		
预处理池污泥	0.286t/a	一般固废	/	/	银河公司委托相应能清掏预处理池污泥的公司定期进行统一清掏	与环评一致
废油（废机油、废液压油）	3.5t/a	HW08 危废	900-209-08	是	暂存于危废间，定期交由有资质的单位处置	与环评一致
废油桶	0.1t/a	HW49 危废	900-041-49	是		

含油废棉 纱、废手套	0.15t/a	HW49 危 废	900-041-49	是		
---------------	---------	-------------	------------	---	--	--

## 5、其它环保设施

### (1) 地下防渗

根据现场调查，本项目已对地面做分区防渗措施，其防渗用料做法如下：

表 3-5 防渗分区及措施一览表

序号	分区	位置	实际防渗措施	备注
1	简单防渗区	其他区域（办公区、模具存放区、原料堆放区、成品堆放区、进料区、工具库）	地面水泥硬化	满足简单防渗要求
2	一般防渗区	固废暂存间、机加工区	地面水泥硬化	满足一般防渗要求
3	重点防渗区	危废暂存间、原料油料放置区、液压区、冲床区	地面水泥硬化+环氧树脂地坪漆+托盘（危废间已做托盘并刷地坪漆）	满足重点防渗要求

### (2) 风险防范措施

建设单位已对厂房加强管理，严禁烟火，厂房内已配备灭火器、消防栓等消防设施，并定期组织员工进行风险应急培训、演练等。已编制《突发环境事件应急预案》，并于 2021 年 8 月 13 日在成都市龙泉驿生态环境局备案，备案文号为[510112-2021-163-L]。

### (3) 排口规范化

本项目废水依托园区的隔油设施和预处理池进行处理，因此废水排口由园区统一设置；无组织废气排放，因此无需设置标识标牌。于 2022 年 4 月 7 日申领了排污许可证（登记编号：91510112MA6B1C292Q001W）。

## 6、环保处理设施及投资情况

本项目实际总投资 500 万元，实际环保总投资 22.4 万元，占项目总投资的 4.48%。工程环保投资情况见表 3-6。

表 3-6 本项目环境保护投资一览表 单位：万元

项目	环评设计治理措施	投资	实际治理措施	投资	备注
废气治理	自然沉降+厂房阻隔+通风换气	1	与环评一致	1	施工期已结束，无环
废水治理	公用预处理池 1 座，位于生产车间外北侧空地，处理能力为 4m <sup>3</sup> /d	/	与环评一致	/	

	洗手台下设置 1 个隔油设备，容积为 0.05m <sup>3</sup> /d	0.02	实际租用车间内已无法安装隔油设备，因此依托园区已建的隔油设备	0	境遗留问题
噪声治理	产噪较大的设备设置减震坑、设备与基础之间加装减振垫、厂房隔声、合理布局、加强管理、距离衰减、避免产噪较大的设备同时运行、车间内设置单独的空压机房	10	与环评一致	10	
固废处置	生活垃圾交由环卫部门统一收运处置，预处理池污泥由银河公司委托相应能清掏预处理池污泥的公司定期进行统一清掏	0	与环评一致	0	
	废边角料、金属粉尘、不合格品定期交由废品回收单位回收	0	与环评一致	0	
	废油（废机油、废液压油）、废油桶、含油废抹布、废手套、隔油设备废油交由有相应危废处置资质的单位处置	1	与环评一致	1.0	
	含油金属屑的过滤网+接油盘装置	0.1	实际生产过程中，边角料上没有可滴落的油，无需设置	0	
	设置 1 间危险废物暂存间，位于车间西南侧，面积约为 10m <sup>2</sup> ，分类设置收集各类危险废物的专用收集桶，用于暂存危险废物，危废暂存间采取防渗措施	2	设置 1 间危险废物暂存间，位于车间东北侧，面积约为 16m <sup>2</sup> ，分类设置收集各类危险废物的专用收集桶，用于暂存危险废物	2.5	
	设置 1 处固废暂存间，位于车间西南侧，分类暂存一般固体废物，总面积约为 37m <sup>2</sup>	1.5	设置 1 处固废暂存间，位于车间东北侧，分类暂存一般固体废物，总面积约为 133m <sup>2</sup>	2	
地下水污染防治措施	重点防渗区：危废暂存间、原料油料放置区采取加铺 2mm 厚 HDPE 防渗膜或涂布 2mm 厚环氧树脂地坪漆进行防渗处理，原料油料放置区放置防泄漏托盘，油桶置于防泄漏托盘里。液压区、冲床区液压区、冲床区使用防渗混凝土进行处理，隔油设备放置于防渗金属托盘内。 一般防渗区：固废暂存间、机加工区。依托	5	与环评一致	5	

	<p>现有地面： 简单防渗区：其他区域（办公区、模具存放区、原料堆放区、成品堆放区、进料区、工具库）。依托现有地面</p>			
风险防范措施	生产车间、辅料库房、办公区和危废暂存间等区域内设置干粉灭火器	0.8	与环评一致	0.8
	辅料库房应设置明显的“禁止明火”标识	0.1	与环评一致	0.1
	原料油料放置区、危废暂存间采取重点防渗	/	与环评一致	/
	园区道路两侧设置地上消火栓、报警装置，园区已建消防水池	/	与环评一致	/
合计	/	21.52	/	22.4

表 4

**建设项目环境影响报告表主要结论**

**1、项目情况**

成都市鲤东汽车配件有限公司汽车底盘类冲压件设计和制造项目位于成都经济技术开发区成龙大道三段 488 号 2 栋 3 号厂房，拟建设“汽车底盘类冲压件设计和制造项目”，购置 1000 吨液压机 2 台、630 吨液压机 1 台、315 吨液压机 2 台、200 吨液压机 2 台、160 吨液压机 1 台、400 吨冲床 1 台、精密整平送料机 1 台、250 吨冲床 1 台、200 吨冲床 2 台、63 吨冲床 5 台、25 吨冲床 1 台、剪板机 1 台；设置模具辅助维修设备数控车床 2 台、普通车床 1 台、立式铣床 2 台、平面磨床 1 台、摇臂钻床 1 台、线切割 1 台、除尘砂轮机 1 台、带锯床 1 台、立式钻床 1 台、空气压缩机 1 台。项目建成后年产车桥系列冲压件约 68 万件，悬架系列冲压件约 72.2 万件，副车架系列冲压件约 5 万件。

**2、产业政策符合性结论**

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目分别属于 C3670 汽车零部件及配件制造，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第 29 号令《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于国家鼓励类、限制类和淘汰类产业，根据国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》的决定（国发[2005]40 号）第十三条规定：不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类。

同时，龙泉驿区行政审批局针对项目进行了备案（川投资备【2101-510112-04-01-458515】FGQB-0031 号）。

**3、项目规划合理性结论**

根据《成都市城市总体规划（2003-2020）年》可知，在用地布局方面，成都市将以中心城（外环路以内）为核心，沿放射道路走廊式轴向发展（即沿放射道路两侧发展），同时打造六个城市组团（新都—青白江、龙泉驿、华阳、双流、温江、郫县），重点向南、北、东三个方向发展。《总规》要求将城市核心区打造成为辐射西部地区的现代化商务，商业中心；将其行政办公、居住、高等教育等功能向外疏解；同时，中心城工业向外迁移，在六个片区形成工业集中发展区，重点强化成都高新区、成都经济技术开发区。

本项目位于成都经济技术开发区，故与《成都市城市总体规划（2003-2020 年）》相符。

**4、项目选址合理性、相容性结论**

本项目位于四川省成都经济技术开发区成龙大道三段 488 号 2 栋 3 号厂房。项目周围主要

以机械加工、汽车零部件及整车制造为主，不会对本项目形成环境制约，经开区办公楼位于本项目的上风向，不会对本项目形成环境制约。评价范围内不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区等环境敏感区域，项目运营过程中通过采取合理有效的废气、噪声、废水治理措施后，可实现达标排放，对周边环境的影响较小。项目所在地周围 1km 范围内无公园、学校、风景名胜区、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、水厂及水源保护区等。本项目外环境无明显制约因素，选址合理可行。项目外环境关系对本项目建设不存在重大的制约因素。因此，本项目与周围企业是相容的。

## 5、环境空气质量现状结论

### (1) 环境空气质量现状

根据《2019年成都市环境空气质量状况》，项目所在区域为不达标区，区域环境空气质量一般。

### (2) 地表水环境质量现状

项目所在地地表水为陡沟河，该区域地表水体执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类标准。根据监测数据，但陡沟河污水处理厂排口上游 500m 断面 NH<sub>3</sub>-N、TP 及陡沟河污水处理厂排口下游 1000m 断面 NH<sub>3</sub>-N，暂不能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)Ⅲ类水域标准。根据《成都市龙泉驿区水污染防治工作实施方案》可知，通过政府部门对该区域水体相关整治后，能使该区域水环境质量得到明显改善。

### (3) 声环境质量现状

经监测，项目场界各噪声监测点位昼间噪声监测值分别满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准限值要求，项目区域声环境质量较好。

## 6、环境影响分析结论

### 施工期：

本项目施工期间采取各项环保措施，有效减小废水、大气污染物、噪声和固废的排放，对环境的影响不大。

### 营运期：

#### (1) 地表水环境影响分析结论

本项目废水产生量较小，洗手废水经隔油设备处理后同其他办公污水经一期联合厂房现有配套建设的预处理池内，最终经陡沟河污水处理厂处理达到相应的标准限值后排入陡沟河。在此基础上不会对周围地表水产生明显影响。

## (2) 大气环境影响分析结论

本项目产生的金属粉尘经自然沉降+厂房阻隔+通风换气措施后，能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关标准。

## (3) 声环境影响分析结论

本项目厂界昼间噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

## (4) 固体废弃物影响分析结论

本项目固体废物能够得到妥善处理，不会造成二次污染。

## (5) 地下水影响分析结论

在采取分区防渗，废水纳管排放等有效预防措施后，加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制车间内的废水污染物下渗现象，可避免污染地下水。

综上分析，本项目环境保护措施选择适当，运行稳定、可靠，能达到环保标准要求，不会对周边环境产生明显影响。评价认为：本项目污染治理技术经济可行、措施有效。

## 7、总量控制

结合国家污染物排放总量控制原则及污染物排放特点，本评价确定的污染物排放总量控制因子为：COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N。

本环评报告预计的主要污染物排放情况如下：

### 废水：

纳管排放总量：COD<sub>Cr</sub>：0.1785t/a，氨氮：0.0161t/a，TP：0.0029t/a。

入河排放总量：COD<sub>Cr</sub>：0.0107t/a，氨氮：0.0005t/a，TP：0.0001t/a。

### 废气：

颗粒物：0.0146t/a。

## 8、风险评价结论

本项目按照本环评要求的环境风险措施实施后，可以有效地控制或缓解泄露、火灾、爆炸发生风险，从环境风险角度分析该项目建设可行。

## 9、建设项目可行性结论

成都市鲤东汽车配件有限公司汽车底盘类冲压件设计和制造项目符合国家产业发展政策，选址符合龙泉驿区建设总体规划，无明显环境制约因素，总平面布置合理。项目在施工期和营运期产生的污染物，在按本报告表中所提出的环保治理措施进行治理、控制，严格执行“三同

时”制度，并加强内部管理，实现环保设施的稳定运行，确保污染物达标排放的前提下，项目对周围环境不会产生明显影响。本项目建设后不会改变区域环境质量。因此，从环境保护角度来看，本项目在四川省成都经济技术开发区成龙大道三段 488 号 2 栋 3 号厂房的选址建设是可行的。

## 10、建议

- (1) 严格落实本次评价提出的污染防治措施，并保证设施良好运行，保证达到预计效果；
- (2) 严格落实分区防渗措施，严禁污染地下水；
- (3) 企业应加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度，定期检查制度、设备维护和检修制度，确保环保设施的高效、正常运转，尽量减少和避免事故排放；
- (4) 加强车间环境管理，做好车间环境卫生工作。
- (5) 落实减震沟、墙壁隔音等降噪措施，确保厂界噪声达标排放。

## 审批部门审批决定

成都市龙泉驿生态环境局，龙环承诺环评审[2021]15 号文（2021 年 03 月 08 日），《关于成都市鲤东汽车配件有限公司汽车底盘类冲压件设计和制造项目环境影响报告表的批复》内容如下：

你公司关于《关于成都市鲤东汽车配件有限公司汽车底盘类冲压件设计和制造项目环境影响报告表》（下称“报告表”）的报批申请收悉。根据四川华评生态环境科技公司对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防治生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，你公司应按照原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）等相关法律法规规定做好验收工作。认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。

表 4-1 批复落实情况一览表

批复提出的环保措施	落实情况	备注
在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够	①本项目已全面落实环评提出的污染防治措施	与批复一致

<p>得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中 所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境 保护措施</p>	<p>②经与《关于印发&lt;污染影响类建设项目重 大变动清单（试行）&gt;的通知》（环办环评函 [2020]688号）进行逐一对比后，确定本项目 建设性质、规模、地点、生产工艺、环境保 护措施均未发生重大变动</p>	
<p>你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防治 生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主 体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时” 制度。项目竣工后，你公司应按照原环境保护部《建 设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评 [2017]4号）等相关法律法规规定做好验收工作。认真 落实排污许可管理规定，在启动生产设施或发生实际 排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记 表</p>	<p>①本项目已全面落实环评提出的污染物防 治措施并已按照环保“三同时”制度进行建设 ②项目已竣工并投入生产，此次正在进行 竣工环境保护验收 ③本项目已申报排污登记表，登记编号： 91510112MA6B1C292Q001W</p>	<p>与批复 一致</p>

## 表 5

### 验收监测质量保证及质量控制

为了确保监测数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

(1) 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

(2) 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

(3) 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

(4) 及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

(5) 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(6) 现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）的要求进行质量控制。

(7) 水样测定过程中按规定进行平行样、加标样和质控样测定，以此对分析、测定结果进行质量控制。

(8) 监测报告严格实行三级审核制度。

### 1、监测分析方法及仪器

表 5-1 废水检测项目分析方法及来源信息表

检测项目	检测方法	方法来源	主要仪器及编号	检出限
样品采集	污水监测技术规范	HJ 91.1-2019	/	/
pH	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版）	DZB-712F 型 便携式多参数测定仪 MJJC-2020-140	/
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	JC-102C 型 COD 标准消解器 MJJC-2019-113	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	SPX-150BIII 型 BOD 生化培养箱 MJJC-2017-008	0.5mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-1989	BSA224S 型 万分之一电子分析天平 MJJC-2017-024	4mg/L

氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	UV-6100 型 紫外可见分光光度计 MJJC-2017-031	0.025mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	OIL 460 型 红外分光测油仪 MJJC-2017-016	0.06 mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989	UV-6100 型 紫外可见分光光度计 MJJC-2017-031	0.01mg/L

表 5-2 废气（无组织）检测方法与方法来源

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
样品采集	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T 55-2000	KB-6120A 型 综合大气采样器 MJJC-2017-096、 MJJC-2017-103 KB-6120 型 综合大气采样器 MJJC-2021-147、 MJJC-2021-148	/
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995	BSA224S 型 万分之一电子分析天平 MJJC-2017-024	0.001mg/m <sup>3</sup>

表 5-4 噪声检测项目及方法来源信息表

项目名称	检测方法	方法来源	使用仪器	法检出限
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA5688 型声级计 00312404	/

## 2、人员资质

监测采样和测试人员经国家考核合格并持证上岗；监测数据和报告执行三级审核制度。

## 3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集不少于 10%的平行样；实验室分析过程一般应加不少于 10%的平行样；对可进行加标回收测试的，应在分析的同时做不少于 10%加标回收样品分析，对无法进行加标回收的测试样品，做质控样品分析。验收检测单位提供的废水监测质量控制汇总表如下。

表 5-5 废水水质控样

检测类别	检测项目	检测日期	质控样测定值	质控样范围	单位	是否符合要求
废水	化学需氧量	2022.01.10-01.11	255	249~269	mg/L	符合
	五日生化需氧量	2022.01.10	212	180~230	mg/L	符合
		2022.01.11	208	180~230	mg/L	符合
	氨氮	2022.01.10-01.11	17.4	15.7~19.5	mg/L	符合
	石油类	2022.01.10-01.11	23.0	21.3~24.1	ug/mL	符合
	总磷	2022.01.10	10.2	9.89~10.5	mg/L	符合
		2022.01.11	10.3	9.89~10.5	mg/L	符合

表 5-6 废水平行样

检测类别	检测项目	检测日期	MJ21062406				单位	相对偏差 (%)	相对偏差标准要求 (%)	是否符合要求
			样品		平行样					
			编号	测定值	编号	测定值				
废水	化学需氧量	2022.01.11	FS01A0203	89	FS01A0203-平行	86	mg/L	1.7	±10	符合
	五日生化需氧量	2022.01.11	FS01A0203	21.6	FS01A0203-平行	22.2	mg/L	2.9	±15	符合
	氨氮	2022.01.10	FS01A0101	41.1	FS01A0101-平行	40.9	mg/L	0.2	±10	符合
	总磷	2022.01.10	FS01A0103	5.48	FS01A0103-平行	5.52	mg/L	0.4	±10	符合
		2022.01.11	FS01A0203	5.18	FS01A0203-平行	5.20	mg/L	0.2	±10	符合

表 5-7 废水加标回收

检测类别	检测项目	MJ21062407		加标量 (ug)	加标样结果 (ug)	加标回收率 (%)	加标回收率标准要求 (%)	是否符合要求
		样品						
		编号	测定值 (ug)					
废水	氨氮	FS01A0203	41.92	10.00	51.49	95.7	94~105	符合

#### 4、废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；

(2) 被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30%~60%之间。

(3) 仪器的各组成部分应连接牢固，测定前后检查气密性，堵紧进气口，若仪器的采样流量示值 2min 内降至 0，表示气密性合格。

(4) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时应保证其采样流量的准确。

#### 5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校核仪器定期检验合格，并在有效期内使用；选择在运行正常及无雨雪、无雷电、风速小于 5.0 m/s 的环境条件下进行测量，同时声级计在测试前后用声校准器或标准发声源进行校核，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5 dB (A)，若大于 0.5dB (A) 则测试数据无效。验收检测单位提供的噪声监测质量控制汇总表如下。

表 5-8 噪声测量前后校准结果

日期	标准值	测量前	测量后	差值	是否符合要求
2021.01.10	94.0	94.2	94.2	+0.2	是
2021.01.11	94.0	94.2	94.2	+0.2	是

## 表 6

### 验收监测内容

#### 1、废水

本项目与成都市睿丰达科技有限公司投资建设的“塑料件及金属零部件的生产线新建项目”在同一园区，共用同一预处理池，因此此次废水检测数据引用“塑料件及金属零部件的生产线新建项目”。因本项目验收监测与“塑料件及金属零部件的生产线新建项目”验收监测均在同一时间段（01.10~01.12）进行，因此此次引用是可行的。其引用项目废水监测内容及频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测内容及频次

污染源	监测位置	监测目的	监测因子	监测频次
生活 办公	预处理池排口	废水排放情况	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、石油类	监测 2 天 每天 3 次

#### 2、废气

项目废气监测内容及频次见下表。

表 6-2 无组织废气监测内容及频次

污染源	监测位置	监测目的	监测因子	监测频次
生产 车间	1#项目东南侧厂界外约 2m 处（上风向）	无组织废气排放情况	颗粒物	监测 2 天 每天 3 次
	2#项目西侧厂界外约 2m 处（下风向）			
	3#项目西侧厂界外约 2m 处（下风向）			
	4#项目西北侧厂界外约 2m 处（下风向）			

#### 3、噪声

本项目夜间不生产，噪声监测内容及频次见表 6-4。

表 6-4 噪声监测内容及频次

污染源	监测位置	监测目的	监测因子	监测频次
生产 车间	1#厂界东侧边界外 1m，高 1.2m 处	噪声排放情况	等效连续 A 声级 Leq	监测 2 天 每天昼间 1 次
	2#厂界北侧边界外 1m，高 1.2m 处			
	3#厂界西侧边界外 1m，高 1.2m 处			

备注：本项目南侧为其他公司的厂房，不满足监测条件，故未监测。

#### 4、固废

调查本项目产生的固废种类、属性和处理方式等。

## 5、公众意见调查

本次公众参与调查主要调查对象为项目周边受影响居民和商户等，以发放问卷调查表的形式进行。

## 6、检测点位图

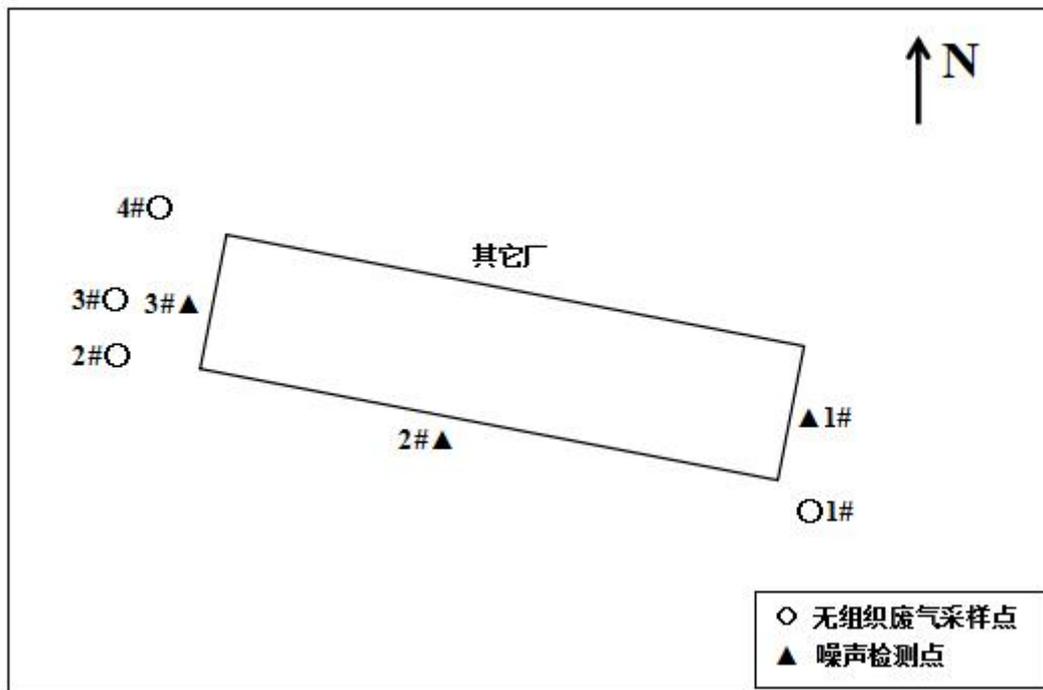


图 6-1 检测布点图

表 7

## 1、验收监测期间生产工况记录

验收监测期间（2022 年 01 月 11~12 日），本项目生产设备及环保设备等正常运行，年工作 300 天，一班制，每天工作 8h，生产负荷大于 75%，满足竣工环境保护验收监测工况核定方法（本次验收采取产量核算法，记录建设项目监测期间的工况）。

表 7-1 工况一览表

日期	产品名称	设计年产量	实际年产量	核算日产量	实际日产量	负荷
2022. 01.11	车桥系列冲压件	68 万件	68 万件	2267 件	1925	85%
	悬架系列冲压件	72.2 万件	72.2 万件	2407 件	2166	90%
	副车架系列冲压件	5 万件	5 万件	167 件	130	78%
2022. 01.12	车桥系列冲压件	68 万件	68 万件	2267 件	1924	85%
	悬架系列冲压件	72.2 万件	72.2 万件	2407 件	2165	90%
	副车架系列冲压件	5 万件	5 万件	167 件	130	78%

## 2、验收监测结果

本项目废水数据引用成都市睿丰达科技有限公司投资建设的“塑料件及金属零部件的生产线新建项目”数据，数据来源于四川妙微环境检测有限公司出具的微检字（2022）01 第 014 号（检测报告见附件 9），具体如下：

表 7-2 废水检测结果表（01.10） 单位：mg/L（pH 无量纲）

点位 编号	点位 名称	检测项目	检测结果				标准 限值	结果 评价
			第一次	第二次	第三次	均值/范围		
1#	预处理池 排口	pH	7.74	7.82	7.64	7.64~7.82	6~9	达标
		化学需氧量	73	79	71	74	500	达标
		五日生化需氧量	18.6	18.2	18.0	18.3	300	达标
		悬浮物	47	50	74	57	400	达标
		氨氮	41.0	39.7	40.2	40.3	45	达标
		石油类	3.68	3.82	3.51	3.67	20	达标
		总磷	4.82	5.88	5.50	5.40	8	达标

表 7-2 废水检测结果表（01.11） 单位：mg/L（pH 无量纲）

点位 编号	点位 名称	检测项目	检测结果				标准 限值	结果 评价
			第一次	第二次	第三次	均值/范围		
1#	预处理池 排口	pH	7.71	7.83	7.79	7.71~7.83	6~9	达标
		化学需氧量	79	96	88	88	500	达标

	五日生化需氧量	20.4	21.0	21.9	21.1	300	达标
	悬浮物	72	66	40	59	400	达标
	氨氮	43.6	42.5	41.9	42.7	45	达标
	石油类	2.16	2.04	2.38	2.19	20	达标
	总磷	5.65	5.77	5.19	5.54	8	达标

本项目无组织废气、噪声检测数据引自四川妙微环境检测有限公司出具的微检字（2022）01第018号（检测报告见附件9），具体如下：

表 7-3 无组织废气气象参数一览表

采样日期	风向	风速	大气压	天气状况	气温
01.11	东南	0.4~0.9m/s	96.47~96.69kPa	晴	10.9°~14.7°
01.12	东南	0.4~0.7m/s	96.57~94.82kPa	晴	12.3°~13.3°

表 7-4 无组织废气检测结果表（01.11） 单位：mg/m<sup>3</sup>

点位编号	点位名称	检测项目	检测结果		周界外浓度最高点	标准限值	评价结果
			第一次	第二次			
1#	项目东南侧厂界外约 2m 处（上风向）	颗粒物	第一次	0.036	0.147	1.0	达标
			第二次	0.055			
			第三次	0.037			
			均值	0.042			
2#	项目西侧厂界外约 2m 处（下风向）	颗粒物	第一次	0.073			
			第二次	0.110			
			第三次	0.074			
			均值	0.086			
3#	项目西侧厂界外约 2m 处（下风向）	颗粒物	第一次	0.127			
			第二次	0.165			
			第三次	0.148			
			均值	0.147			
4#	项目西北侧厂界外约 2m 处（下风向）	颗粒物	第一次	0.091			
			第二次	0.110			
			第三次	0.129			
			均值	0.110			

表 7-5 无组织废气检测结果表（01.12） 单位：mg/m<sup>3</sup>

点位编号	点位名称	检测项目	检测结果	周界外浓度最高点	标准限值	评价结果
------	------	------	------	----------	------	------

1#	项目东南侧厂界外约 2m 处（上风向）	颗粒物	第一次	0.055	0.152	1.0	达标
			第二次	0.037			
			第三次	0.037			
			均值	0.043			
2#	项目西侧厂界外约 2m 处（下风向）	颗粒物	第一次	0.091			
			第二次	0.073			
			第三次	0.073			
			均值	0.079			
3#	项目西侧厂界外约 2m 处（下风向）	颗粒物	第一次	0.146			
			第二次	0.183			
			第三次	0.128			
			均值	0.152			
4#	项目西北侧厂界外约 2m 处（下风向）	颗粒物	第一次	0.091			
			第二次	0.110			
			第三次	0.092			
			均值	0.098			

表 7-6 噪声检测结果表 单位：dB(A)

检测日期	点位	点位名称	检测时段	检测时间	检测结果	标准限值	结果评价
01.11	1#	厂界东侧边界外 1m, 高 1.2m 处	昼间	11:22-11:25	63	65	达标
	2#	厂界南侧边界外 1m, 高 1.2m 处	昼间	11:28-11:31	63	65	达标
	3#	厂界西侧边界外 1m, 高 1.2m 处	昼间	11:35-11:38	61	65	达标
01.12	1#	厂界东侧边界外 1m, 高 1.2m 处	昼间	10:40-10:43	63	65	达标
	2#	厂界南侧边界外 1m, 高 1.2m 处	昼间	10:48-10:51	63	65	达标
	3#	厂界西侧边界外 1m, 高 1.2m 处	昼间	10:56-10:59	60	65	达标

### 3、结果分析

根据以上检测数据，结果分析如下：

#### 3.1 废水

本项目排入市政污水管网的废水 pH 范围为 7.64~7.83、悬浮物排放浓度为 40~74mg/L、化

学需氧量排放浓度为 71~96mg/L、五日生化需氧量排放浓度为 18~21.9mg/L、石油类排放浓度为 2.04~3.82mg/L，检测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，即：pH 6~9、悬浮物≤400mg/L、化学需氧量≤500mg/L、五日生化需氧量≤300mg/L、石油类≤20mg/L；氨氮排放浓度为 39.7~43.6mg/L、总磷排放浓度为 4.82~5.88mg/L，检测结果均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准，即：氨氮≤45mg/L、总磷≤8mg/L。

### 3.2 废气

无组织废气（颗粒物）排放浓度为 0.036~0.183mg/m<sup>3</sup>，检测结果均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，即：颗粒物≤1.0mg/m<sup>3</sup>。

### 3.3 噪声

经检测，本项目厂界昼间噪声值范围为 60~63dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求，即：昼间≤65dB(A)。

### 3.4 污染物排放量

#### （1）废水总量控制

根据建设单位提供的资料和证明，废水总量按 357m<sup>3</sup>/a 核算，本项目废水污染物排放量计算如下表：

表 7-7 废水污染物排放量

类型	计算公式	备注
废水	污染物排放量 (t/a) = 污染物平均排放速率 (mg/L) × 废水总量 (m <sup>3</sup> /a) ÷ 10 <sup>6</sup>	排入市政管网
	化学需氧量=81×357÷10 <sup>6</sup> =0.0289t/a	
	氨氮=41.5×357÷10 <sup>6</sup> =0.0148t/a	
	总磷=5.47×357÷10 <sup>6</sup> =0.0020t/a	

#### （2）总量控制

总量控制一览见表 7-8。

表 7-8 总量控制一览表

类型	污染物名称	验收监测核算量	环评预测量	是否满足要求	备注
废水	化学需氧量	0.0289t/a	0.1785t/a	是	污染物排放量建议仍按环评预测量进行申报
	氨氮	0.0148t/a	0.0161t/a	是	
	总磷	0.0020t/a	0.0029t/a	是	

## 4、公众意见调查

为了更清楚全面的了解项目营运期对环境的影响，建设单位于 2022 年 01 月 08 日对项目

所在区域附近居民进行了走访，将印制的公众意见调查表发放给公众，说明填写方法及要求，听取并记录他们对项目建设的意见和建议，待参与者认真填写后收集返回归类整理，统计分析。本次公众参与调查共发放问卷 30 份，回收有效问卷 30 份（有效率 100%），调查问卷汇总情况见表 7-9。

表 7-9 公众参与调查结果统计表

序号	调查内容	内容	人数	比例
1	废气对您的影响程度	没有影响	30	100%
		影响较轻	0	0
		影响较重	0	0
2	废水对您的影响程度	没有影响	30	100%
		影响较轻	0	0
		影响较重	0	0
3	噪声对您的影响程度	没有影响	30	100%
		影响较轻	0	0
		影响较重	0	0
4	固体废物储运及处理处置对您的影响程度	没有影响	30	100%
		影响较轻	0	0
		影响较重	0	0
5	是否发生过环境污染事故	没有	30	100%
		有	0	0
6	您对该公司本项目的环境保护工作满意程度	满意	30	100%
		较满意	0	0
		不满意	0	0

通过对调查统计表的调查结果分析：

- (1) 在接受调查的公众中，100%的个体认为，项目运营期中，各污染物对周边无影响。
- (2) 100%的公众未发现项目有发生过环境污染事故。
- (3) 100%的公众对该项目持满意态度。

综上所述，本次验收调查通过发放问卷调查的形式，充分收集了公众对本项目建设意见和建议，从统计结果看，公众对该项目环保工作满意。

## 5、环境管理检查

### 5.1 环保档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料（环评报告表、环评批复、环保设备档案、危废协议等）、环保设施运行及维修记录等文件由办公室统一保管，以便后续查看使用。

## 5.2 环境保护管理组织机构

成都市鲤东汽车配件有限公司设置了环保小组，主要负责人是陈家聪，负责全厂日常管理及各项管理制度的制定、执行、检查、考核与完善。公司制定了《环境保护管理制度》，在其中明确了环境保护管理机构、规定了人员及其职责、明确了环保设施运行、维护、检查管理要求，并且营运期工作按照管理制度执行并一一落实。环境保护管理制度主要内容如下：

①公司环境保护的主要任务是依靠科技进步治理生产废水、以及生产废水闭路循环、生产固废综合利用、烟尘治理、防治环境污染、发展洁净生产；

②环保设施必须与生产主体设备同时运转、同时维护保养；

③环保设施由专人管理，按其操作规程进行操作，并做好运行记录；

④选择符合环保要求的方式和设施收集、运输、贮存、利用、处置所产生的固体废物，并采取防扬散、防流失、防渗漏和其他防止污染的措施。对固体废物不得随意异置、堆放、倾倒。

## 5.3 运营期环境管理

成都市鲤东汽车配件有限公司建立大气、噪声、污水、固废、绿化等相应的环境管理制度，专人分管环境保护工作，关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民的反映，并且严格按照国家法律法规及条例执行相关情况，制订和贯彻厂区环保管理制度，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。

## 5.4 环境风险防范措施

为减少环境风险事故的发生，建设单位采取以下防范措施：

①日常生产过程中需定期检查设备设施运行状况，检查各生产单元的情况，确保污染物治理设施正常运行。

②建设单位应加强管理，建立完善的管理制度，设立专人负责日常环保工作，做好环保设施日常运行记录。

③定期组织员工环保培训，提高企业员工的环境保护意识。

④建设单位建立完善的环境风险应急预案和管理制度，一旦发生设备设施运行不稳定或故障，需及时向当地环保部门报告，并暂停生产。

## 5.5 事故应急救援对策措施

公司定期对员工进行事故应急培训和环境污染事故应急演练；若一旦发生泄漏、火灾、爆炸事故，应急报警系统应及时发出应急救援信号，并立即向有关部门汇报，寻求社会支援，以便及时有效采取进一步的应急措施，防止污染和危险的扩散。据调查，本项目编制的《突发环

境事件应急预案》于 2021 年 8 月 13 日在成都市龙泉驿生态环境局备案，备案文号为 [510112-2021-163-L]。

### **5.6 雨污分流情况**

项目租用的标准厂房内已建有独立的雨水、污水管网。

### **5.7 敏感点情况检查**

本项目厂界四周主要以机械加工、汽车零部件及整车制造为主。评价范围内不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区等环境敏感区域。项目所在地周围 1km 范围内无公园、学校、风景名胜区、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、水厂及水源保护区等环境敏感区域。

## 表 8

### 验收监测结论

#### 1、污染物排放监测结果

##### 1.1 废水

验收监测期间，生活污水经预处理池处理后，污染物排放浓度（pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类）满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；其中氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

##### 1.2 废气

验收监测期间，本项目无组织废气（颗粒物）排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

##### 1.3 噪声

验收监测期间，本项目厂界昼间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

##### 1.4 固体废弃物

生活垃圾经袋装收集后，交由环卫部门统一清运处理；边角料、不合格品、清扫的金属粉尘统一收集后暂存至固废暂存间，定期外售废品回收站；预处理池污泥由银河公司委托相应能清掏预处理池污泥的公司定期进行统一清掏；废油（废机油、废液压油）、废油桶、含油废棉纱分类收集后，暂存于危废间，定期交由有资质的单位处置。

##### 1.5 总量控制

表 8-1 总量控制一览表 单位：t/a

类型	污染物名称	验收监测核算量	环评预测量	是否满足要求	备注
废水	化学需氧量	0.0289t/a	0.1785t/a	是	污染物排放量建议仍按环评预测量进行申报
	氨氮	0.0148t/a	0.0161t/a	是	
	总磷	0.0020t/a	0.0029t/a	是	

##### 1.6 公众参与调查

本次调查随机抽查周边 30 位居民，其调查结果显示：100%的被调查者对本项目采取的环保工作满意，100%的被调查者认为本项目正式运行后对周边环境影响不大。

#### 2、工程建设对环境的影响

经查阅资料及现场核实，汽车底盘类冲压件设计和制造项目配套的已建成环保设施满足环

评及批复要求。根据四川妙徽环境检测有限公司出具的检测报告可知，本项目所测废水、无组织废气、噪声均能实现达标排放，固废治理措施到位，对外环境影响不大。

### 3、结论

综上所述，汽车底盘类冲压件设计和制造项目落实了环境影响评价文件及批复要求，落实了相应的环境保护措施，工程环境保护档案资料齐全。在项目建设过程中，环保设施和主体工程同时建设，并做到了与主体工程同步投入运行，执行了建设项目“三同时”要求。

根据报告可知，各项污染治理措施符合环境影响报告表审批要求，具备竣工环境保护验收条件，项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形。建议汽车底盘类冲压件设计和制造项目通过竣工环境保护验收。

### 4、建议

(1) 认真落实环境风险防范措施，防止发生环境污染事故。

(2) 在后续运行管理中，建设单位应继续做好危险废物的暂存、处置，以及做好危险废物的台账记录、保存好转移联单，且非危废不得暂存危废间。

(3) 加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标排放。

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：成都市鲤东汽车配件有限公司

填表人（签字）：陈家聪

项目经办人（签字）：陈家聪

建设项目	项目名称	汽车底盘类冲压件设计和制造项目				项目代码	[2101-510112-04-01-458515]FGQB-0031			建设地点	成都经济技术开发区（龙泉驿区）成龙大道三段 488 号 2 栋 3 号厂房			
	行业类别（分类管理名录）	C3670 汽车零部件及配件制造				建设性质	新建(√) 改扩建 技术改造			经纬度	经度 104.209176, 纬度 30.537064			
	设计生产能力	年产车桥系列冲压件 68 万件，悬架系列冲压件 72.2 万件，副车架系列冲压件 5 万件				实际生产能力	年产车桥系列冲压件 68 万件，悬架系列冲压件 72.2 万件，副车架系列冲压件 5 万件			环评单位	四川华评生态环境科技有限公司			
	环评文件审批机关	成都市龙泉驿生态环境局				审批文号	龙环承诺环评审[2021]15 号			环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2021 年 03 月 15 日				竣工日期	2021 年 04 月 30 日			排污许可证申领时间	2022 年 4 月 7 日			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	91510112MA6B1C292Q001W			
	验收监测单位	四川妙微环境检测有限公司				环保设施监测单位	/			验收监测时工况	>75%，满足要求			
	投资总概算（万元）	500				环保投资总概算（万元）	21.52			所占比例（%）	4.3			
	实际总投资（万元）	500				实际环保投资（万元）	22.4			所占比例（%）	4.48			
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	1	噪声治理（万元）	10	固废治理（万元）	5.5		绿化及生态（万元）	/	其它（万元）	5.9	
新增废水处理设施能力	/ t/d				新增废气处理设施能力	/ m <sup>3</sup> /h			年平均工作时	2400h				
运营单位	成都市鲤东汽车配件有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91510112MA6B1C292Q			验收监测时间	2022 年 01 月				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度 (2)	本期工程允许 排放浓度 (3)	本期工程 产生量 (4)	本期工程自 身削减量 (5)	本期工程 实际排放量 (6)	本期工程核定排 放总量 (7)	本期工程“以新带 老”削减量 (8)	全厂实际 排放总量 (9)	全厂核定排 放总量 (10)	区域平衡替 代削减量 (11)	排放 增减量 (12)	
	废水						357							
	化学需氧量		81	500			0.0289							
	氨氮		41.5	45			0.0148							
	总磷		5.47	8			0.0020							
	废气													
	二氧化硫													
	颗粒物													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
工业固体废物														
与项目有关的其它特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少

2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)

3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；

4、大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年